



Nº Ref.:N999409/18  
GZR

**RESOLUCIÓN EXENTA RW Nº 10401/18**  
Santiago, 24 de mayo de 2018

**VISTO ESTOS ANTECEDENTES:** la solicitud de D. Alejandra Vergara Ayala, Responsable Técnico y D. Luis Felipe Díaz Boin, Representante Legal de Aspen Chile S.A., ingresada bajo la referencia Nº N999409, de fecha de 18 de mayo de 2018, mediante la cual solicita la renovación del registro sanitario del producto farmacéutico ALKERAN COMPRIMIDOS 2 mg(MELFALAN); el pago de los derechos arancelarios correspondientes, mediante el comprobante de recaudación Nº 1707899, emitido por Instituto de Salud Pública; y

**CONSIDERANDO:**

**PRIMERO:** Que, mediante la presentación de fecha 18 de mayo de 2018, de D. Alejandra Vergara Ayala, Responsable Técnico y D. Luis Felipe Díaz Boin, Representante Legal de Aspen Chile S.A., se solicitó la renovación del registro sanitario del producto farmacéutico ALKERAN COMPRIMIDOS 2 mg(MELFALAN), concedido por este Instituto de Salud Pública mediante la resolución exenta Nº 5226, de fecha 13 de agosto de 1968.

**SEGUNDO:** Que, consta el pago de los derechos arancelarios correspondientes, mediante el comprobante de recaudación Nº 1707899, emitido por Instituto de Salud Pública con fecha 18 de mayo de 2018;

**TENIENDO PRESENTE:** lo dispuesto en el artículo 96º del Código Sanitario, el artículo 12º del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 3 de 2010, del Ministerio de Salud; en uso de las facultades que me confieren los artículos 59º letra b) y 61º letra b) del Decreto con Fuerza de Ley Nº 1º, de 2005 y las facultades delegadas por la Resolución Exenta Nº 292 de 12 de febrero de 2014, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

**R E S O L U C I Ó N**

1. **RENUÉVASE** a nombre de Aspen Chile S.A., el registro sanitario del producto farmacéutico que a continuación se indica:

Nombre del Producto	Nº Registro Anterior	Nº Registro Renovado	Fecha de Renovación
ALKERAN COMPRIMIDOS 2 mg(MELFALAN)	F-1420/13	F-1420/18	12-08-2018

2. La presente resolución sólo consigna la modificación del Nº de Registro Sanitario, manteniendo vigente las menciones aprobadas en el registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.


La presente resolución podrá ser validada en [www.ispdocel.ispch.cl](http://www.ispdocel.ispch.cl) con el siguiente identificador:  
Código de Verificación: 7B322C72887B7C0A052582970057ACA0



3. La renovación del presente registro sanitario vence el 13 de agosto de 2023, de acuerdo a la fecha de inscripción del registro, para lo cual el titular del registro sanitario deberá solicitar su renovación entre los 90 días previo al vencimiento del registro, señalado en la presente resolución.



**ANÓTESE Y COMUNÍQUESE**



**Q.F. GUISELA ZURICH RESZCZYNSKI**  
**JEFA (S) SUBDEPARTAMENTO REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS**  
**DEPARTAMENTO AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS**  
**INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE**

La presente resolución podrá ser validada en [www.ispdodel.ispch.cl](http://www.ispdodel.ispch.cl) con el siguiente identificador: Código de Verificación: 7B322C72887B7C0A052582970057ACA0