

12 JUL 94\* 9122

DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL  
Ref.: 253/93  
20/06/94  
SSO/ASC/MAC/spp

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación del Químico Farmacéutico, Director Técnico y en representación de la firma Laboratorio Pasteur Ltda., por la que solicita registro del producto farmacéutico ANTIESPASMÓDICOS, SUPOSITARIOS ADULTOS, para los efectos de su fabricación y venta en el país; el Informe Técnico respectivo; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones del Código Sanitario, decreto con fuerza de ley N° 725 de 1968; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos y del Reglamento de Farmacias, Droguerías, Almacenes Farmacéuticos y Botiquines Autorizados, aprobados por los decretos supremos N°s. 435 de 1981 y 466 de 1984, respectivamente, ambos del Ministerio de Salud; y en uso de las facultades que me confieren la letra b) del Art. 39° del decreto ley N° 2763 de 1979, el decreto supremo N° 79 de 1980 del Ministerio de Salud y la Resolución N° 027 de 1980 del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

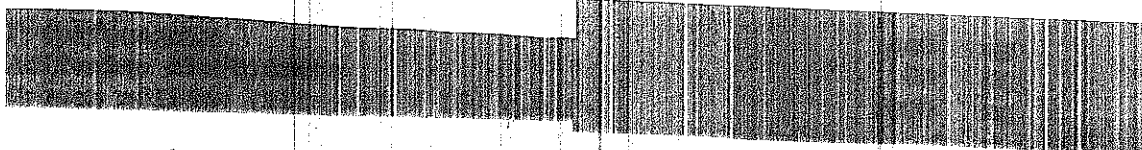
R E S O L U C I O N

1.- INSCRIBASE en el Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos bajo el N°36.531, el producto farmacéutico ANTIESPASMÓDICOS, SUPOSITARIOS ADULTOS, a nombre de la firma Laboratorio Pasteur Ltda., para los efectos de su fabricación y venta en el país, en las condiciones que se indican:

a) Este producto será fabricado como producto terminado y distribuido por el Laboratorio de Producción de propiedad de la firma Laboratorio Pasteur Ltda., ubicado en Ignacio Serrano N° 568 de Concepción.

b) La fórmula aprobada corresponde a la siguiente composición y en la forma que se señala:

Cada supositorio contiene:



c) Período de eficacia: 24 meses. Almacenar protegido del calor.

d) Presentación: Estuche de cartón impreso que contiene 6 ó 10 supositorios en envase plástico termosellable impreso.

(Cont. Res. Reg. 36.531)

Envase clínico: Caja de cartón impresa que contiene 100 supositorios en envase plástico termosellable impreso.

Los envases clínicos están destinados al uso exclusivo de los Establecimientos Asistenciales y deberán llevar en forma destacada la leyenda: "ENVASE CLINICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS ASISTENCIALES".

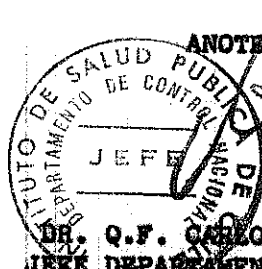
e) Condición de venta: "BAJO RECETA MEDICA EN ESTABLECIMIENTOS TIPO A".

2.- Los rótulos de los envases y folletos para información médica aprobados, deben corresponder exactamente en su texto y distribución a lo aceptado en el anexo timbrado de la presente Resolución, copia del cual se adjunta a ella para su cumplimiento, sin perjuicio de respetar lo dispuesto en el Art. 46° del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos.

3.- Las especificaciones de calidad del producto terminado deberán conformar al anexo timbrado adjunto y cualquier modificación deberá comunicarse oportunamente a este Instituto.

4.- Laboratorio Pasteur Ltda., deberá comunicar a este Instituto la comercialización de la primera partida o serie que se fabrique de acuerdo a las disposiciones de la presente Resolución, adjuntando una muestra en su envase definitivo.

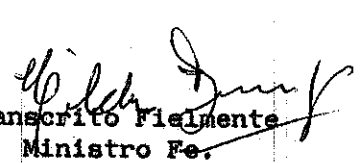
ANOTESE Y COMUNIQUESE



DR. Q.F. CARLOS ALVAREZ MAC-LEAN  
JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL  
INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

DISTRIBUCION:

- Lab. Pasteur Ltda.
- Sub-Depto. Q. Analítico
- Sub-Depto. A.R.I
- Archivo.

  
Transcrito Fielmente  
Ministro Fe.

SUBDEPARTAMENTO  
Autorización Registro e Inspección  
OFICINA DE PARTES



26.MAR 99\* 1504

B11-Ñ/Ref.: 17.425/98

MINISTERIO DE SALUD  
INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Laboratorio Pasteur S.A., por la que solicita **cambio de denominación** para el producto farmacéutico ANTIESPASMÓDICOS SUPOSITORIOS ADULTOS registro sanitario N° 36.531; y

TENIENDO PRESENTE: Las disposiciones de los artículos 94 y 102 del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos aprobados por el decreto supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud; y los artículos 37 letra b) y 39 letra b) del decreto ley N° 2763 de 1979 y las facultades delegadas por la resolución N° 102 de 1996 del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

R E S O L U C I O N

1.- AUTORIZASE la nueva denominación para el producto farmacéutico ANTIESPASMÓDICOS, SUPOSITORIOS ADULTOS, inscrito bajo el N° 36.531, concedido a Laboratorio Pasteur S.A., el que en adelante se denominará **PROPIFENAZONA + ADIFENINA, ADULTO**.

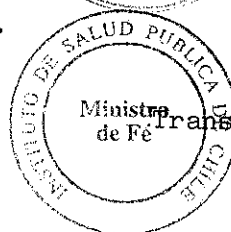
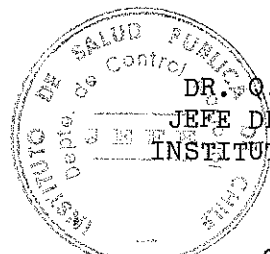
2.- Los rótulos de los envases aprobados, deben corresponder exactamente en su texto y distribución a lo señalado en el anexo timbrado de la presente resolución, copia del cual se adjunta a ella para su cumplimiento.

ANOTESE Y COMUNIQUESE

DR. G.F. HERNAN VERGARA MARDONES  
JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL  
INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

DISTRIBUCION:

- Laboratorio Pasteur S.A.
- Sub-Depto. Registro
- Archivo.



Transcrito Fielmente  
Ministro Fe.



MINISTERIO DE SALUD  
INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

B11-Ñ/Ref.: 17.425/98

26.MAR 99\* 1503

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Laboratorio Pasteur S.A., por la que solicita **nuevo contenido de envase** para el producto farmacéutico PROPIFENAZONA + ADIFENINA, ADULTO, registro sanitario N° 36.531; el informe técnico respectivo; y

TENIENDO PRESENTE: Las disposiciones de los artículos 94 y 102 del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos aprobados por el decreto supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud; y los artículos 37 letra b) y 39 letra b) del decreto ley N° 2763 de 1979 y las facultades delegadas por la resolución N° 102 de 1996 del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

#### R E S O L U C I O N

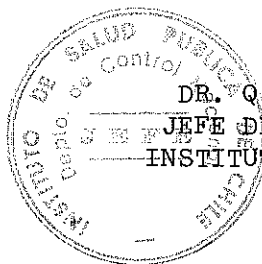
1.- AUTORIZASE el nuevo contenido de envase para el producto farmacéutico PROPIFENAZONA + ADIFENINA, ADULTO, concedido a Laboratorio Pasteur S.A., bajo el N° 36.531, manteniendo los contenidos de envase anteriormente autorizados.

Envase Clínico: Caja de cartón impreso, que contiene 50 supositorios en envase plástico termosellable impreso.

Período de eficacia: 24 meses, almacenar protegido del calor.

2.- Los rótulos de los envases, deben corresponder exactamente en su texto y distribución a lo aprobado en el registro sanitario, cualquier modificación deberá comunicarse oportunamente a este Instituto.

ANOTESE Y COMUNIQUESE



*7002100000*  
DR. Q.F. HERNAN VERGARA MARDONES  
JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL  
INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

#### DISTRIBUCION:

- Laboratorio Pasteur S.A.
- Sub-Depto. Registro
- Archivo.



*[Signature]*  
Ministro de Transcrito Fielmente  
Ministro Fe.



MINISTERIO DE SALUD  
INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

08.OCT.99\* 6470

B11-K/Ref.: 9106/99

SANTIAGO

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Laboratorio Pasteur S.A., por la que solicita **cambio de denominación** para el producto farmacéutico PROPIFENAZONA + ADIFENINA, ADULTO SUPOSITORIOS, registro sanitario N° 36.531; y

TENIENDO PRESENTE: Las disposiciones de los artículos 94 y 102 del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos aprobados por el decreto supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud; y los artículos 37 letra b) y 39 letra b) del decreto ley N° 2763 de 1979 y las facultades delegadas por la resolución N° 102 de 1996 del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

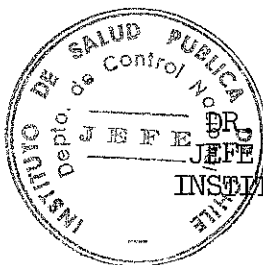
R E S O L U C I O N

1.- AUTORIZASE la nueva denominación para el producto farmacéutico PROPIFENAZONA + ADIFENINA, ADULTO SUPOSITORIOS, inscrito bajo el N° 36.531, concedido a Laboratorio Pasteur S.A., el que en adelante se denominará **SAE ADULTOS SUPOSITORIOS**.

2.- Los rótulos de los envases aprobados, deben corresponder exactamente en su texto y distribución a lo señalado en el anexo timbrado de la presente resolución, sin perjuicio de cumplir lo dispuesto en el artículo N° 49 del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos.

3.- El uso del nombre SAE es de exclusiva responsabilidad del titular del registro sanitario por no acreditar marca registrada.

ANOTESE Y COMUNIQUESE



DR. Q.F. HERNAN VERGARA MARDONES  
JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL  
INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

DISTRIBUCION:

- Laboratorio Pasteur S.A.
- Sub-Depto. Registro
- Archivo



Transcrito Fielmente  
Ministro Fe.

MODIFICA A LABORATORIO PASTEUR S.A., RESPECTO  
DEL PRODUCTO FARMACÉUTICO SAE ADULTOS  
SUPOSITORIOS, REGISTRO SANITARIO N° F-11634/01

TTA/VGC/shl  
B11/Ref.: 4846/06

26.07.2006\*005862

RESOLUCIÓN EXENTA N°

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Laboratorio Pasteur S.A., por la que solicita **nuevo contenido de envase** para el producto farmacéutico **SAE ADULTOS SUPOSITORIOS**, registro sanitario N° F-11634/01; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94 y 102 del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el decreto supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud y los artículos 37 letra b) y 39 letra b) del decreto ley N° 2763 de 1979, y las facultades delegadas por la resolución N° 102 de 1996, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

### RESOLUCIÓN

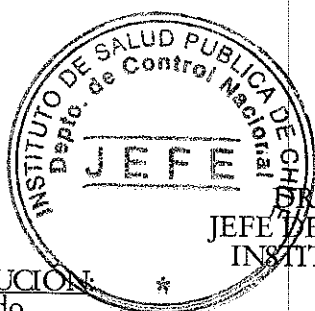
1.- AUTORIZÁSE el nuevo contenido de envase para el producto farmacéutico **SAE ADULTOS SUPOSITORIOS**, registro sanitario N° F-11634/01, concedido a Laboratorio Pasteur S.A., manteniendo los contenidos de envase anteriormente autorizados.

Venta Público: Estuche de cartón impreso, que contiene envase de PVC termosellable, impreso, con 5, 6, 10, 12, 15 y/o 20 supositorios.

Envase Clínico: Caja de cartón impresa, que contiene envase de PVC termosellable, impreso, con 50, 100, 200 y/o 500 supositorios.

2.- Los rótulos del producto indicado deben corresponder exactamente en su texto y distribución a lo autorizado en el registro sanitario y sólo podrán modificarse en lo referente a la materia que trata la presente resolución.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

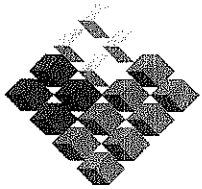


DR. Q.F. EDUARDO JOHNSON ROJAS  
JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL  
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

DISTRIBUCIÓN:

- Interesado
- C.I.S.P.
- Unidad de Procesos
- Archivo.

Transcrito Fielmente  
Ministro de Fe



GOBIERNO DE CHILE  
MINISTERIO DE SALUD

INSTITUTO DE SALUD PUBLICA

B11 /Ref. 5913/01  
ISC/apa

13.11.2002\*010374

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: La presentación de **LABORATORIO PASTEUR S.A.**, por la que solicita la renovación del registro sanitario N° 36.531 para el producto farmacéutico **SAE ADULTOS SUPOSITORIOS**; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94° y 102° del Código Sanitario, los artículos 12° y 2° transitorio del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, aprobados por el decreto supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud, y el artículo 39 letra b) del Decreto Ley N° 2763 de 1979, y las facultades delegadas por Resolución N°01419 del 30 de Noviembre del 2000, dicto la siguiente.

## RESOLUCION

1. RENUEVASE, a partir del 07 de Abril de 2001, el registro sanitario N° 36.531 del producto farmacéutico **SAE ADULTOS SUPOSITORIOS**, otorgado a **LABORATORIO PASTEUR S.A.**
2. En lo sucesivo, el producto quedará inscrito bajo el N° F-11.634/01 en el Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, el cual deberá señalarse en su rotulación.
3. La presente resolución sólo autoriza la rectificación del número, pero mantiene vigente las menciones del registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.
4. Se autoriza mantener la misma rotulación por un período máximo de seis meses a contar de la fecha de la presente resolución, para agotar stock.

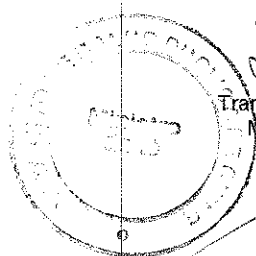
ANOTESE Y COMUNIQUESE



**DRA. Q.F. YOLANDA PALACIOS A.**  
**JEFE SUBDEPARTAMENTO REGISTRO**  
**INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE**

DISTRIBUCION:

- Interesado
- Oficina de Partes
- Archivo
- UCIREN



Transcrito Fielmente  
Ministro de Fe

TTA/JON/jon  
B15/Ref.:3162/06  
(1 de 3)

20.12.2006\*009861

RESOLUCION EXENTA N° \_\_\_\_\_

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de **LABORATORIO PASTEUR S.A.**, por la que solicita renovación de registro sanitario, para los productos farmacéuticos que en la parte resolutive se señalan; y

CONSIDERANDO: La necesidad de denominar correctamente los registros N°s F-11646/01; F-11652/01; F-11667/01; F-11658/01; F-11656; N-211/02 y B-1611/01.

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94° y 102° del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud y los artículos 37° letra b) y 39° letra b) del Decreto Ley N° 2763 de 1979, y las facultades delegadas por Resolución N° 110 de fecha 26 de Enero de 2005, dicto la siguiente:

## RESOLUCIÓN

1. RENUEVASE, a nombre de **LABORATORIO PASTEUR S.A.**, el registro sanitario de los productos farmacéuticos que a continuación se indican, a partir de la "Fecha de Renovación" señalada para cada producto:

Nombre del Producto	N° Registro Anterior	N° Registro Renovado	Fecha de Renovación
COTRIMOXAZOL FORTE SUSPENSIÓN ORAL	F-11641/01	F-11641/06	14/01/2006
LEVUCAL			
COMPRIMIDOS MASTICABLES 500 mg	F-11647/01	F-11647/06	14/01/2006
DOLCOPIN SOLUCIÓN PARA GOTAS ORALES	F-11643/01	F-11643/06	01/02/2006
HISTAPLUS SOLUCIÓN ORAL 5 mg/5 mL	F-11645/01	F-11645/06	14/02/2006
KETOCONASOL CREMA DERMICA 2%	F-11646/01	F-11646/06	28/02/2006
TRU SOLUCIÓN PARA GOTAS OTICAS	F-11656/01	F-11656/06	06/03/2006
KETOROLACO TROMETAMOL			
COMPRIMIDOS 10 mg	F-11628/01	F-11628/06	28/03/2006
BERSEN SUSPENSIÓN ORAL 20 mg/5 mL	F-11627/01	F-11627/06	01/04/2006
HISTAPLUS COMPRIMIDOS 10 mg	F-11644/01	F-11644/06	11/04/2006
CLOTRIMAZOL OVULOS 100 mg	F-11609/01	F-11609/06	11/04/2006
CLOTRIMAZOL CREMA DERMICA 1%	F-11607/01	F-11607/06	13/04/2006
CLOTRIMAZOL OVULOS 500 mg	F-11610/01	F-11610/06	13/04/2006
CLOTRIMAZOL 1% SOLUCIÓN TÓPICA	F-11611/01	F-11611/06	13/04/2006
PIREXYL SUPOSITORIOS 12,5 mg	F-11612/01	F-11612/06	13/04/2006
PIREXYL SUPOSITORIOS 50 mg	F-11613/01	F-11613/06	13/04/2006
SHISSAM COMPUESTA CREMA DERMICA	N-211/02	N-211/06	02/05/2006
ACICLOVIR COMPRIMIDOS 400 mg	F-11640/01	F-11640/06	04/05/2006
ACICLOVIR COMPRIMIDOS 200 mg	F-11639/01	F-11639/06	04/05/2006
BERSEN COMPRIMIDOS 20 mg	F-11625/01	F-11625/06	10/05/2006
BERSEN COMPRIMIDOS 5 mg	F-11626/01	F-11626/06	10/05/2006





GOBIERNO DE CHILE  
MINISTERIO DE SALUD



INSTITUTO DE SALUD  
PÚBLICA DE CHILE

TTA/JON/jon  
B15/Ref.:3162/06  
(2 de 3)

(Renovación de Registros Sanitarios Laboratorio Pasteur S.A.)

Nombre del Producto	Nº Registro Anterior	Nº Registro Renovado	Fecha de Renovación
SEGUREX COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg	F-7669/01	F-7669/06	14/05/2006
SEGUREX COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 50 mg	F-7668/01	F-7668/06	14/05/2006
INREC LIOFILIZADO PARA INYECTABLE 3.000.000 U.I.	B-1611/01	B-1611/06	19/05/2006
MEBENDAZOL SUSPENSIÓN ORAL 100 mg/5 mL	F-11603/01	F-11603/06	23/05/2006
METROPAST COMPRIMIDOS 500 mg	F-11648/01	F-11648/06	25/05/2006
FLUNARIZINA DICLORHIDRATO COMPRIMIDOS 10 mg	F-11622/01	F-11622/06	27/05/2006
FLUNARIZINA DICLORHIDRATO COMPRIMIDOS 5 mg	F-11623/01	F-11623/06	27/05/2006
MEBENDAZOL COMPRIMIDOS 100 mg	F-11602/01	F-11602/06	28/05/2006
MELIC COMPRIMIDOS 15 mg	F-7571/01	F-7571/06	29/05/2006
CLOTRIMAZOL POLVO 1%	F-11608/01	F-11608/06	01/06/2006
FEXOFENADINA CLORHIDRATO COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 120 mg	F-7790/01	F-7790/06	05/06/2006
FAMOTIDINA COMPRIMIDOS 20 mg	F-11615/01	F-11615/06	09/06/2006
FAMOTIDINA COMPRIMIDOS 40 mg	F-11616/01	F-11616/06	09/06/2006
GLICERINA ADULTO SUPOSITORIOS 2,31 g	F-11658/01	F-11658/06	18/06/2006
NIMEPAST COMPRIMIDOS 100 mg	F-11630/01	F-11630/06	20/06/2006
PRODEL-B JARABE	F-11633/01	F-11633/06	21/06/2006
HIDROXIDO DE ALUMINIO COMPRIMIDOS MASTICABLES 500 mg	F-11617/01	F-11617/06	23/06/2006
HIDROXIDO DE ALUMINIO SUSPENSIÓN ORAL 6%	F-11618/01	F-11618/06	23/06/2006
KETOCONAZOL COMPRIMIDOS 200 mg	F-11619/01	F-11619/06	23/06/2006
PRODEL-B COMPRIMIDOS	F-11632/01	F-11632/06	24/06/2006
SAE ADULTOS SUPOSITORIOS	F-11634/01	F-11634/06	12/07/2006
SAE INFANTIL SUPOSITORIOS	F-11635/01	F-11635/06	12/07/2006
SALBUTAMOL COMPRIMIDOS 2 mg	F-11636/01	F-11636/06	13/07/2006
SALBUTAMOL SOLUCIÓN ORAL 2 mg/5 mL	F-11638/01	F-11638/06	13/07/2006
SALBUTAMOL COMPRIMIDOS 4 mg	F-11637/01	F-11637/06	13/07/2006
DIPATROPIN COMPRIMIDOS	F-11642/01	F-11642/06	10/09/2006
PHOSLO COMPRIMIDOS 667 mg	F-11631/01	F-11631/06	10/09/2006
PRESYC CREMA TÓPICA 0,025%	F-11652/01	F-11652/06	12/09/2006
PRESYC FORTE CREMATÓPICA 0,075%	F-11667/01	F-11667/06	12/09/2006
LIDOGEL-GEL ORAL 2%	F-11629/01	F-11629/06	22/09/2006
CLORFENAMINA MALEATO COMPRIMIDOS 4 mg	F-11601/01	F-11601/06	27/09/2006
BEDIATIL SUSPENSIÓN ORAL 100 mg/5 mL	F-11624/01	F-11624/06	01/10/2006
DIGOXINA SOLUCIÓN ORAL 50 mcg/mL	F-9087/01	F-9087/06	02/10/2006
PARACETAMOL SOLUCIÓN PARA GOTAS ORALES 100 mg/mL	F-11620/01	F-11620/06	02/10/2006
PARACETAMOL JARABE 100 mg/5 mL	F-11621/01	F-11621/06	03/10/2006
METRONIDAZOL ÓVULOS 500 mg	F-11605/01	F-11605/06	23/10/2006
RINOPARIN CÁPSULAS	F-11653/01	F-11653/06	10/11/2006

TTA/JON/jon  
B15/Ref.:3162/06  
(3 de 3)

(Renovación de Registros Sanitarios Laboratorio Pasteur S.A.)

Nombre del Producto	Nº Registro Anterior	Nº Registro Renovado	Fecha de Renovación
RINOPARIN SOLUCIÓN ORAL	F-11655/01	F-11655/06	10/11/2006
RINOPARIN SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS	F-11654/01	F-11654/06	10/11/2006
METROPAST 1000 SUPOSITORIOS 1000 mg	F-11600/01	F-11600/06	20/11/2006
METAMIZOL SÓDICO SUPOSITORIOS 250 mg	F-11604/01	F-11604/06	21/11/2006
HIPOLIXAN COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg	F-9839/01	F-9839/06	28/11/2006
CLOXAPEN POLVO PARA JARABE 250 mg/5 mL	B-1612/01	B-1612/06	02/12/2006
DICLOFENACO SÓDICO GEL TÓPICO 1%	F-11614/01	F-11614/06	11/12/2006
ZENTRALIN COMPRIMIDOS 10 mg	F-11606/01	F-11606/06	11/12/2006
NIMESULINA COMPRIMIDOS 100 mg	F-9857/01	F-9857/06	13/12/2006
DISGREN COMPRIMIDOS DE LIBERACIÓN PROLONGADA 100 mg	F-10091/01	F-10091/06	19/12/2006

- La presente resolución sólo consigna la modificación del año en el Nº de Registro, manteniendo vigente las menciones aprobadas en el registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.
- El Nº de Registro anterior, podrá ser usado en la rotulación de los productos, por un periodo máximo de seis meses, a contar de la fecha de la presente resolución.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE



DR. Q.F. JULIO MALDONADO CID  
JEFE(S) DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL  
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

DISTRIBUCIÓN:  
- Interesado  
- Archivo  
- CISP  
- U. de Procesos  
- UCIREN  
- Sección Estupefacientes y Psicotrópicos



Nº Ref.:N277639/11

PRS/jcs

**RESOLUCIÓN EXENTA RW Nº 10568/11**

Santiago, 19 de julio de 2011

**VISTO ESTOS ANTECEDENTES:** la presentación de **Laboratorio Pasteur S.A.**, por la que solicita la renovación del registro sanitario **F-11634/06**, para el producto farmacéutico **SAE ADULTOS SUPOSITORIOS**;

**TENIENDO PRESENTE:** las disposiciones de los artículos 94º y 102º del Código Sanitario, el artículo 12º del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 1876 de 1995, del Ministerio de Salud, los artículos 59º letra b) y 61º letra b), del D.F.L. Nº 1 de 2005 y las facultades delegadas por Resolución 334 del 25 de febrero de 2011 y Nº 597 del 30 de marzo de 2011 dicto la siguiente:

**R E S O L U C I Ó N**

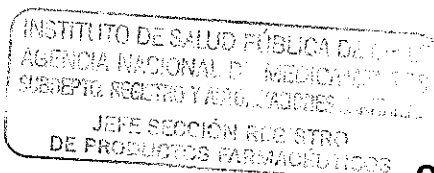
1. RENUÉVASE a nombre de **Laboratorio Pasteur S.A.**, el registro sanitario del producto farmacéutico que a continuación se indica, a partir de la "Fecha de Renovación" señalada:

Nombre del Producto	Nº Registro Anterior	Nº Registro Renovado	Fecha de Renovación
<b>SAE ADULTOS SUPOSITORIOS</b>	F-11634/06	F-11634/11	12-07-2011

2. La presente resolución sólo autoriza la modificación del año en el Nº de Registro, manteniendo vigente las menciones aprobadas con anterioridad, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.

3. El Nº de Registro anterior **F-11634/06** podrá ser usado en la rotulación del producto, por un periodo máximo de seis meses, a contar de la fecha de la presente resolución.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE



**Q.F. GERMÁN CHAMY CORDOVA**  
**JEFE SECCIÓN REGISTROS FARMACÉUTICOS**  
**AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS**  
**INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE**

DISTRIBUCIÓN:  
INTERESADO  
UNIDAD DE PROCESOS  
GESTIÓN DE TRÁMITES



Transcrito Fielmente  
Ministro de Fe