



GOBIERNO DE CHILE
MINISTERIO DE SALUD

B11/RdL.25032106
TTA/GOU90

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES la presentación de LABORATORIO VALMA LTDA., por la que solicita renovación de registro sanitario, para los productos farmacéuticos que en la parte resolutiva se señalan, y

CONSIDERANDO: La necesidad de establecer la correcta denominación de los productos farmacéuticos registrados bajo los N°s N-64/01, F-11679/01, F-11677/01, F-11678/01, F-11671/01 y F-11670/01;

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94° y 102° del Código Sanitario, del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud y los artículos 37° letra b) y 39° letra b) del Decreto Ley N° 2763 de 1979, y las facultades delegadas por Resolución N° 110 de fecha 26 de Enero de 2005, dicto la siguiente:

RESOLUCIÓN

1. RENUEVASE, a nombre de LABORATORIO VALMA LTDA., el registro sanitario de los productos farmacéuticos que a continuación se indican, a partir de la "Fecha de Renovación" señalada para cada producto:

Nombre del Producto	N° Registro Anterior	N° Registro Renovado	Fecha de Renovación
MIELAX JARABE 7 % T.R.Q. - 60 SALES PARA REHIDRATACION POLVO PARA SOLUCIÓN ORAL	N-64/01	N-64/06	01/02/2006
POMADA ALCANFORADA 10% SALICILATO DE METILO POMADA 10% SINFLU COMPRIMIDOS 500 mg CALCIO COMPRIMIDOS MASTICABLES 500 mg ALCOHOL YODADO SOLUCIÓN TÓPICA 1%	F-11676/01 F-11677/01 F-11678/01 F-11672/01 F-11676/01	F-11676/06 F-11677/06 F-11678/06 F-11673/06 F-11676/06	18/01/2006 20/02/2006 20/02/2006 24/02/2006 06/03/2006
CLOTRIMAZOL POLVO 1% FENDOLITALENA COMPRIMIDOS 60 mg NAPROXENO SÓLIDO SUPOSITORIOS 50 mg PARACETAMOL SUPOSITORIOS 250 mg PARACETAMOL SOLUCIÓN ORAL PARA GÓTAS 100 mg/mL PARACETAMOL SUPOSITORIOS 125 mg	F-11673/01 F-11674/01 F-11675/01 F-11683/01 F-11670/01 F-11689/01	F-11673/06 F-11674/06 F-11675/06 F-11683/06 F-11670/06 F-11689/06	22/08/2006 25/08/2006 17/10/2006 26/12/2006 27/10/2006 27/12/2006

2. La presente resolución sólo conlleva la modificación del año en el N° de Registro, manteniendo vigentes las menciones aprobadas en el registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.
3. El N° de Registro anterior, podrá ser usado en la rotulación de los productos, por un período máximo de seis meses, a contar de la fecha de la presente resolución.

ANÓTESE Y COMUNIQUESE



DR. Q.F. EDUARDO JOHNSON ROJAS
JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE