

1888

8 JUL 1975

752

8 JUL 1975

SANTIAGO,

VISTOS: la presentación del Laboratorio Chile S.A., ubicado en Avda. Maratón N° 1315, de esta ciudad, por la cual solicita autorización y registro del producto farmacéutico del Formulario Nacional de Medicamentos Metildopa 250 mg. Comprimidos Ranurados, para los efectos de su fabricación y venta en el país; el Decreto N° 460 del 28 de Noviembre de 1974 del Ministerio de Salud Pública; el Acuerdo de la Comisión Técnica Asesora, que dió su conformidad, y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones del Código Sanitario y del Reglamento de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos y las atribuciones conferidas en la Resolución N° 2011 del 2 de Septiembre de 1960 del Director General de Salud, dicto la siguiente

R E S O L U C I O N :

1°.- AUTORIZASE a la firma LABORATORIO CHILE S.A., ubicada en Avda. Maratón N° 1315, de esta ciudad, para fabricar y vender el producto farmacéutico METILDOPA 250 mg. Comprimidos ranurados, " FORMULARIO NACIONAL ".

2°.- Este producto queda inscrito bajo el N° 12.552 del Registro de Productos Farmacéuticos.

3°.- Su fórmula se ajustará a la siguiente composición :

Cada Comprimido contiene:

Levo Alfa Metildopa $1 \frac{1}{2}$ H₂O
(equiv. a Levo Alfa Metildopa anhidra) 250,0 mg. (+ 2% ex

Presentación: Envases Clínicos de 500, 1.000 y 2.000 comprimidos.

" Los envases Clínicos están destinados al uso exclusivo de los Establecimientos Asistenciales y deberán llevar en forma destacada la leyenda: ENVASE CLINICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS ASISTENCIALES".

..//

2.-

(Cont. Res. Reg. N° 12.552)

4°.- La etiqueta del envase de este producto deberá conformar a lo aceptado en el anexo timbrado adjunto.

Condición de venta: BAJO RECETA MEDICA.

ANOTESS Y COMUNIQUESE


DRA. MARIA ROSA MAS TORNER
JEFE SECCION FARMACIA

- Interesado ✓
- Inst. Bacteriológico
- Depto. Drogas Minis. Economía
- Sección Farmacia (2)
- Archivo.

Transcrito Fielmente


Guillermo Jimenez Prieto
Ministro de F^e