

ROTULADO GRÁFICOLACTULOSA SOLUCIÓN ORAL, RECTAL 66,7%

## ESTUCHE DE VENTA PÚBLICO

## TEXTO EN ESTUCHE DE CARTULINA IMPRESA

## LACTULOSA 66,7%

**SOLUCIÓN ORAL**, RECTAL

Cada 100 mL de solución contiene:

Lactulosa 66,7 g

Excipientes c.s.: Saborizante Fanta Naranja, Agua Purificada.

**Vía de Administración:** Oral-Rectal.

Antes de usar este medicamento, lea las instrucciones del folleto.

**Presentación:** Frascos con X mL de Solución oral

~~**Indicación:** Laxante—Evacuante intestinal~~

**Posología:** Según prescripción médica, ver folleto adjunto

Almacenar a temperatura ambiente a no más de 30°C, en lugar fresco y seco, manteniendo el frasco bien tapado dentro del estuche.

Mantener Fuera del alcance de los niños.

Mayor información en [www.ispch.cl](http://www.ispch.cl)

**Venta bajo Receta médica en establecimientos Tipo A y ~~B~~**

Reg.I.S.P.N°:F-      Serie:      ; Vence:      **Fab(mes/año):**

**Fabricado por** Sanpras Healthcare PVT. LTD Plot N°81, S.T.I.CE, Musalgaon, Tal Sinnar, Nashik, 422112. Maharashtra State, India.

**Importado por** Opko Chile S.A. Agustinas 640, piso 10, Santiago, Chile.

**Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda, Av. El Parque N° 1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.

ROTULADO GRÁFICOLACTULOSA SOLUCIÓN ORAL, RECTAL 66,7%

ETIQUETA AUTOADHESIVA PARA FRASCO  
PLÁSTICO (VENTA PÚBLICO)-ENVASE  
CLÍNICO

TEXTO EN ETIQUETA AUTOADHESIVA

LACTULOSA 66,7%

SOLUCIÓN ORAL, RECTAL

Cada 100 mL de solución contiene:

Lactulosa 66,7 g

Excipientes c.s.: Saborizante Fanta Naranja, Agua Purificada.

**Vía de Administración:** Oral-Rectal.

Antes de usar este medicamento, lea las instrucciones del folleto.

**Presentación:** Frascos con X mL de Solución oral

**Indicación:** ~~Laxante - Evacuante intestinal~~

**Posología:** Según prescripción médica, ver folleto adjunto

Almacenar a temperatura ambiente a no más de 30°C, en lugar fresco y seco, manteniendo el frasco bien tapado dentro del estuche.

Mantener Fuera del alcance de los niños.

Mayor información en [www.ispch.cl](http://www.ispch.cl)

**Venta bajo Receta médica en establecimientos Tipo A y B**

Reg.I.S.P.N°:F-      Serie:      ; Vence:      **Fab(mes/año):**

**Fabricado por** Sanpras Healthcare PVT. LTD Plot N°81, S.T.I.CE, Musalgaon, Tal Sinnar, Nashik, 422112. Maharashtra State, India.

**Importado por** Opko Chile S.A. Agustinas 640, piso 10, Santiago, Chile.

**Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda, Av. El Parque N° 1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.

ROTULADO GRÁFICOLACTULOSA SOLUCIÓN ORAL, RECTAL 66,7%

## ESTUCHE DE MUESTRA MÉDICA

TEXTO EN ESTUCHE DE CARTULINA IMPRESA

## LACTULOSA 66,7%

SOLUCIÓN ORAL, RECTAL

Cada 100 mL de solución contiene:

Lactulosa 66,7 g

Excipientes c.s.: Saborizante Fanta Naranja, Agua Purificada.

**Vía de Administración:** Oral-Rectal.

Antes de usar este medicamento, lea las instrucciones del folleto.

**Presentación:** Frascos con X mL de Solución oral**Indicación:** ~~Laxante—Evacuante intestinal~~**Posología:** Según prescripción médica, ver folleto adjunto

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Almacenar a temperatura ambiente a no más de 30°C, en lugar fresco y seco, manteniendo el frasco bien tapado dentro del estuche.

Mantener Fuera del alcance de los niños.

Mayor información en [www.ispch.cl](http://www.ispch.cl)**Venta bajo Receta médica en establecimientos Tipo A y ~~B~~**Reg.I.S.P.N°:F-      Serie:      ; Vence:      **Fab(mes/año):****Fabricado por** Sanpras Healthcare PVT. LTD Plot N°81, S.T.I.CE, Musalgaon, Tal Sinnar, Nashik, 422112. Maharashtra State, India.**Importado por** Opko Chile S.A. Agustinas 640, piso 10, Santiago, Chile.**Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda, Av. El Parque N° 1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.

ROTULADO GRÁFICOLACTULOSA SOLUCIÓN ORAL, RECTAL 66,7%

## ETIQUETA AUTOADHESIVA PARA FRASCO PLÁSTICO (MUESTRA MÉDICA)

### TEXTO EN ETIQUETA AUTOADHESIVA

#### LACTULOSA 66,7%

**SOLUCIÓN ORAL, RECTAL**

Cada 100 mL de solución contiene:

Lactulosa 66,7 g

Excipientes c.s.: Saborizante Fanta Naranja, Agua Purificada.

**Vía de Administración:** Oral-**Rectal**.

Antes de usar este medicamento, lea las instrucciones del folleto.

**Presentación:** Frascos con X mL de Solución oral**~~Indicación:~~** ~~Laxante—Evacuante intestinal~~**Posología:** Según prescripción médica, ver folleto adjunto

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Almacenar a temperatura ambiente a no más de 30°C, en lugar fresco y seco, manteniendo el frasco bien tapado dentro del estuche.

Mantener Fuera del alcance de los niños.

Mayor información en [www.ispch.cl](http://www.ispch.cl)**Venta bajo Receta médica en establecimientos Tipo A y B**Reg.I.S.P.N°:F-      Serie:      ; Vence:      **Fab(mes/año):****Fabricado por** Sanpras Healthcare PVT. LTD Plot N°81, S.T.ICE, Musalgaon, Tal Sinnar, Nashik, 422112. Maharashtra State, India.**Importado por** Opko Chile S.A. Agustinas 640, piso 10, Santiago, Chile.**Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda, Av. El Parque N° 1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.

ROTULADO GRÁFICOLACTULOSA SOLUCIÓN ORAL, RECTAL 66,7%

## ESTUCHE DE VENTA CLÍNICO

**UNIDAD DE VENTA CLÍNICO:**

CONSTITUIDO X UNIDADES DE VENTA A PÚBLICO

TEXTO EN ESTUCHE DE CARTULINA IMPRESA

**LACTULOSA 66,7%****SOLUCIÓN ORAL, RECTAL**

Cada 100 mL de solución contiene:

Lactulosa 66,7 g

Excipientes c.s.: Saborizante Fanta Naranja, Agua Purificada.

**Vía de Administración:** Oral-**Rectal**.

Antes de usar este medicamento, lea las instrucciones del folleto.

**Presentación:** Frascos con X mL de Solución oral**~~Indicación:~~** ~~Laxante—Evacuante intestinal~~**Posología:** Según prescripción médica, ver folleto adjunto

Envase Clínico sólo para establecimientos  
Médico-Asistenciales.

Almacenar a temperatura ambiente a no más de 30°C, en lugar fresco y seco, manteniendo el frasco bien tapado dentro del estuche.

Mantener Fuera del alcance de los niños.

Mayor información en [www.ispch.cl](http://www.ispch.cl)**Venta bajo Receta médica en establecimientos Tipo A y B**Reg.I.S.P.N°:F-      Serie:      ; Vence:      **Fab(mes/año):****Fabricado por** Sanpras Healthcare PVT. LTD Plot N°81, S.T.I.CE, Musalgaon, Tal Sinnar, Nashik, 422112. Maharashtra State, India.**Importado por** Opko Chile S.A. Agustinas 640, piso 10, Santiago, Chile.**Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda, Av. El Parque N° 1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.