



B11-L /Ref.3806/99
10/10/99

MINISTERIO DE SALUD
INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

18 FNE 00* 0237

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: La presentación de Laboratorio Chile S.A., por la que solicita la renovación del registro sanitario **N° 13.049**, para el producto farmacéutico **TRITTICO CAPSULAS 25 mg**; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94° y 102° del Código Sanitario, los artículos 12° y 2° transitorio del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, aprobados por el decreto supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud, y el artículo 39 letra b) del Decreto Ley N° 2763 DE 1979, dicto la siguiente.

RESOLUCION

1.- RENEVASE, a partir del 16 de Marzo de 1999, el registro sanitario **N° 13.049**, del producto farmacéutico **TRITTICO CAPSULAS 25 mg**, otorgado a Laboratorio Chile S.A.

2.- En lo sucesivo, el producto quedará inscrito bajo el **N° F-2282/99**, en el Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, el cual deberá señalarse en su rotulación.

3.- La presente resolución sólo autoriza la rectificación del número, pero mantiene vigente las menciones del registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada. Salvo la autorización a Laboratorio Chile S.A., para agotar stocks de material de envase-empaque por un período de seis meses, a contar de la fecha de la presente resolución.



ANOTESE Y COMUNIQUESE

DR. L. GONZALO NAVARRETE MUÑOZ
DIRECTOR

INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

DISTRIBUCION:

- Laboratorio Chile S.A.
- Dirección
- Sub-Depto. Registro
- Archivo



LABORATORIO

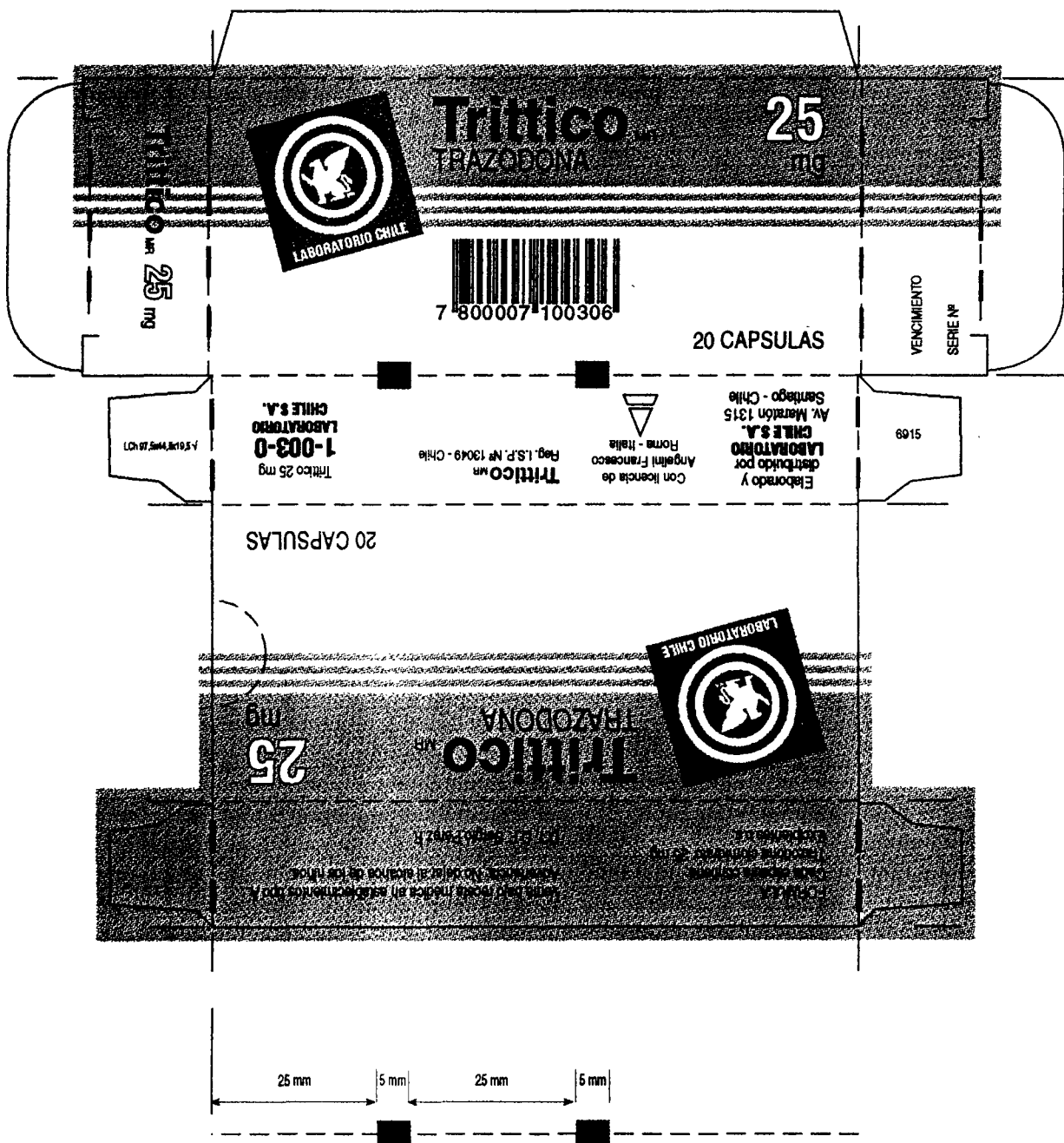


CHILE

DISEÑO MATERIAL DE ENVASE

INSUMO	: Est. Trittico 25 mg / 20 Cáps.	TIPO DE ALETA	: Aleta Par	CODIGO EO	: 6915
DIMENSIONES	: 97.5 x 44.5 x 19.5 mm	TIPO DE PROCESO	:	VERSION	:
COLOR PANTONE	: Celeste: 299-C / Gris: 400-C / Negro: P. Black	DISEÑO CON FOTO	: Diseño sin Foto	ELABORADO POR	:
MATERIAL	: Cartulina frontera reverso Blanco 280 g/m ² barniz acuoso	DISEÑO REEMPLAZA A	:	ESCALA	: 1:1

EMPAQUE EXTERIOR: Cajas de cartón corrugado debidamente rotuladas y selladas



V° B° Area Diseño

NOMBRE: MAURICIO VALENZUELA

FECHA RECIBO: ____ / ____ / ____

FIRMA