

REF: RF 570864/14 REGISTRO ISP N° F-21475/14

ROTULADO GRÁFICO

TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS  
100mg/mL

Envase Venta Público

Envase primario:

TEXTO IMPRESO EN ETIQUETA AUTOHADESIVA

**OPKO CHILE S.A.**

**TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS ORALES**  
**100 mg/mL**

Serie : -----  
Vence : -----  
Reg ISPN°

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE  
AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS  
SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS  
OFICINA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS SIMILARES

28 ABR. 2015

N° Ref.: RF570864/14  
N° Registro: F-21475/14  
Firma Profesional: [Firma]

ROTULADO GRÁFICO

TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS  
100mg/mL

Envase Venta Público

Envase Secundario:  
Texto Estuche de Cartulina

OPKO CHILE S.A.

TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS ORALES  
100 mg/mL

Cada 100 mL de solución contienen:

Tramadol clorhidrato 10 g

**Excipientes c.s.:** Metilparabeno sódico, Propilparabeno sódico, Citrato de sodio, Sacarina Sódica, Sorbitol solución (70%), Sacarosa, Sabor a **Saborizante** menta, ~~Aspartame~~ **Aspartamo**, Agua Purificada.

Cada mL equivale a 24 gotas aprox.

Vía de administración: Oral

Venta bajo receta médica retenida en establecimiento Tipo A

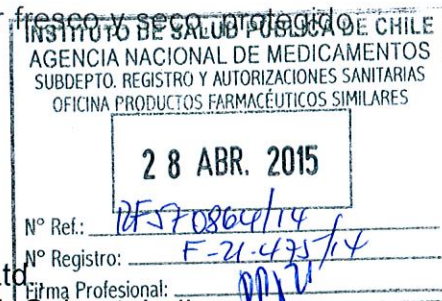
Dosis según indicación médica, ver prospecto adjunto

Almacenar a una temperatura no mayor a 25°C en un lugar fresco y seco, protegido de la luz

Mantener fuera del alcance de los niños.

Serie: ----- ; Vence: -----

Fabricado por Laboratorios Baroque Pharmaceuticals Pvt. Ltd.  
192/2&3, Sokhada – 388620, Tal. - Khambhat, Dist. – Anand, Gujarat, India.  
Importado por Opko Chile S.A. Agustinas 640, piso 10, Santiago.  
Distribuido por Biomedical Distribution Chile Ltda, Lo Boza N°120-B, Pudahuel,  
Santiago y/o por Arama Natural products Ltda, Camino Lo Boza N°107, Bodega  
A-10, Pudahuel, Santiago.



REF: RF 570864/14 REGISTRO ISP N° F-21475/14

ROTULADO GRÁFICO

**TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS**  
**100mg/mL**

**Envase**  
**MUESTRA MÉDICA**

**Envase primario:**  
**TEXTO IMPRESO EN ETIQUETA AUTOHADESIVA**

**OPKO CHILE S.A.**

**TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS ORALES**  
**100 mg/mL**  
**MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA**

Serie : -----  
Vence : -----  
Reg ISPN°





ROTULADO GRÁFICO

**TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS  
100mg/mL**

**Envase MUESTRA MÉDICA**

**Envase Secundario:  
Texto Estuche de Cartulina**

**OPKO CHILE S.A.**

**TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL  
PARA GOTAS ORALES  
100 mg/mL**

Cada 100 mL de solución contienen:

Tramadol clorhidrato 10 g

**Excipientes c.s.:** Metilparabeno sódico, Propilparabeno sódico, Citrato de sodio, Sacarina Sódica, Sorbitol solución (70%), Sacarosa, ~~Sabor a~~ **Saborizante**, ~~Aspartame~~ **Aspartamo**, Agua Purificada.

**Cada mL equivale a 24 gotas aprox.**

**Vía de administración:** Oral

Venta bajo receta médica retenida en establecimiento Tipo A

Dosis según indicación médica, ver prospecto adjunto

**MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA**

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS OFICINA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS SIMILARES	
28 ABR. 2015	
N° Ref:	RF 570864/14
N° Registro:	F-21-475/14
Firma Profesional:	<i>[Firma]</i>

Almacenar a una temperatura no mayor a 25°C en un lugar fresco y seco, protegido de la luz

**Mantener fuera del alcance de los niños.**

Serie: ----- ; Vence: -----

Fabricado por Laboratorios Baroque Pharmaceuticals Pvt. Ltd.,  
192/2&3, Sokhada – 388620, Tal. - Khambhat, Dist. – Anand, Gujarat, India.  
Importado por Opko Chile S.A. Agustinas 640, piso 10, Santiago.  
Distribuido por Biomedical Distribution Chile Ltda, Lo Boza N°120-B, Pudahuel,  
Santiago y/o por Arama Natural products Ltda, Camino Lo Boza N°107, Bodega  
A-10, Pudahuel, Santiago.

REF: RF 570864/14 REGISTRO ISP N° F-21475/14

ROTULADO GRÁFICO

**TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS**  
**100mg/mL**

**Envase**  
**VENTA CLÍNICO**

**Envase primario:**

**TEXTO IMPRESO EN ETIQUETA AUTOHADESIVA**

**OPKO CHILE S.A.**

**TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS ORALES**

**100 mg/mL**

**MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA**

Serie : -----  
Vence : -----  
Reg ISPN°

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE  
AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS  
SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS  
OFICINA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS SIMILARES

**28 ABR. 2015**

N° Ref.: RF 570864/14  
N° Registro: F-21.475/14  
Firma Profesional: [Firma]



ROTULADO GRÁFICO

**TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS  
100mg/mL**

**Envase  
VENTA CLÍNICO**

**Envase Secundario:  
Texto Estuche de Cartulina**

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS OFICINA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS SIMILARES	
28 ABR. 2015	
N° Ref:	RF 570864/14
N° Registro:	F-21475/14
Firma Profesional:	[Firma]

**OPKO CHILE S.A.**

**TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS ORALES  
100 mg/mL**

Cada 100 mL de solución contienen:

Tramadol clorhidrato 10 g

**Excipientes c.s.:** Metilparabeno sódico, Propilparabeno sódico, Citrato de sodio, Sacarina Sódica, Sorbitol solución (70%), Sacarosa, ~~Sabor a~~ **Saborizante**, ~~Aspartame~~ **Aspartame**, Agua Purificada.

**Cada mL equivale a 24 gotas aprox.**

**Vía de administración:** Oral

**Venta bajo receta médica retenida en Establecimientos tipo A**

**SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO ASISTENCIALES**

Dosis según indicación médica, ver prospecto adjunto

Almacenar a una temperatura no mayor a 25°C en un lugar fresco y seco, protegido de la luz

**Mantener fuera del alcance de los niños.**

Serie: ----- ; Vence: -----

Fabricado por Laboratorios Baroque Pharmaceuticals Pvt. Ltd.,  
192/2&3, Sokhada – 388620, Tal. - Khambhat, Dist. – Anand, Gujarat, India.

Importado por Opko Chile S.A. Agustinas 640, piso 10, Santiago.

Distribuido por Biomedical Distribution Chile Ltda, Lo Boza N°120-B, Pudahuel,  
Santiago y/o por Arama Natural products Ltda, Camino Lo Boza N°107, Bodega  
A-10, Pudahuel, Santiago.