

FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

Registro	: F-12420/17
Nombre	: SERTRALINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 50 mg
Referencia de Trámite	:
Equivalencia Terapéutica o Biosimilar	: EQUIVALENTE TERAPÉUTICO
Titular	: MINTLAB Co. S.A.
Estado del Registro	: Vigente
Resolución Inscribase	: 12613
Fecha Inscribase	: 29/12/2002
Última Renovación	: 29/12/2017
Fecha Próxima renovación	: 29/12/2022
Régimen	: Fabricación Nacional
Vía Administración	: ORAL
Condición de Venta	: Receta Médica
Expende tipo establecimiento	: Establecimiento Tipo A Y Asistencial
Indicación	: Tratamiento de la depresión mayor, desórdenes obsesivo compulsivos y crisis de pánico.

Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Envase Clínico	Blister PVC-PVDC ámbar transparente y aluminio impreso	48 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	25-1000	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Venta Público	Blister PVC-PVDC ámbar transparente y aluminio impreso	48 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	5-90	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS

Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
FABRICACIÓN NACIONAL TERMINADO	LABORATORIOS SAVAL S.A.	Chile
FABRICACIÓN NACIONAL TERMINADO	MINTLAB CO. S.A.	CHILE
DISTRIBUIDOR	MINTLAB CO. S.A.	CHILE

Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
SERTRALINA (CLORHIDRATO)	55,950	mg	NÚCLEO



Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000
Ñuñoa, Santiago
Casilla 48 Correo 21
Código Postal 7780050

Mesa Central
(56-2) 5755 101
Informaciones
(56-2) 5755 201

Contacto con OIRS
[Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias](#)