

ENZ/JCF/idm.  
Ref: 3770/86  
7 - 7 - 87

16 JUL 1987 \* 06981

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación del Químico Farmacéutico Director Técnico y en representación de la firma - Sociedad Mario Astorga Cartes e Hijos Ltda., por la que solicita autorización y registro del producto farmacéutico INDOMETACINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 25 mg, para los efectos de su fabricación y venta en el país; el Informe Técnico respectivo; y

TENTIENDO PRESENTE: las disposiciones del Código Sanitario, Decreto con Fuerza de Ley Nº 725 de 1968; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos y del Reglamento de Farmacias, Droguerías, Almacenes Farmacéuticos y Botiquines Autorizados, aprobados por los Decretos Supremos Nºs. 435 de 1981 y 466 de 1984, respectivamente, ambos del Ministerio de Salud y en uso de las facultades que me confieren la letra b) del Art. 39º del Decreto Ley Nº 2763 de 1979 el Decreto Supremo Nº 79 de 1980 del Ministerio de Salud y la Resolución Nº 027 de 1980 del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

#### R E S O L U C I O N

1.- AUTORIZASE a la firma Sociedad Mario Astorga Cartes e Hijos Ltda., propietaria del Laboratorio de Producción ubicada en Avda. Pedro Aguirre Cerda Nº 5555 de esta ciudad, para fabricar y vender el producto farmacéutico INDOMETACINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 25 mg.

2.- INSCRIBASE el producto que por la presente Resolución se autoriza, bajo el Nº 23339 del Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, en las condiciones que se indican:

a) La fórmula autorizada corresponde a la siguiente composición y en la forma que se señala:

Cada comprimido recubierto contiene:

Núcleo:

Indometacina	25,0	mg
Almidón de maíz	79,0	mg
Lactosa monohidrato	55,0	mg
Magnesio estearato	1,0	mg

Recubrimiento:

Mezcla de Shellac Sorbitán monooleato y trioleato  
Alcohol cetílico e isopropílico, Polivinilpirrrolidona, lacas de aluminio FDC Rojo N°3-FDC Amarillo -  
N° 5-FDC Amarillo N° 6 y Dióxido de Titanio (Opacoat NA 9091-L)  
Talco

0,0123 ml  
3,66 mg

Período de eficacia: 36 meses

Presentación: Estuche de cartulina impreso con 18 - (24) - 30 y 36 comprimidos en blister pack de aluminio y PVC impreso.

Envase clínico: Estuche de cartulina impreso con 250 - 500 - 1000 comprimidos en blister de PVC y aluminio impreso.

Condición de venta: "BAJO RECETA MEDICA EN ESTABLECIMIENTOS TIPO A".

Los envases clínicos están destinados al uso exclusivo de los Establecimientos Asistenciales y deberán llevar en forma destacada la leyenda: "ENVASE CLINICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS ASISTENCIALES".

b) Los rótulos de los envases y folletos para información médica autorizados deben corresponder exactamente en su texto y distribución a lo aceptado en el anexo timbrado de la presente Resolución, copia del cual se adjunta a ella para su cumplimiento, sin perjuicio de cumplir con lo dispuesto en el Art. - 46º del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos - Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, debiendo con signar además en caracteres destacados lo siguiente: "ADVERTENCIA: LA ADMINISTRACION POR MAS DE UNA SEMANA DEBE SER CON CONTROL MEDICO", en cumplimiento de la Resolución genérica N° 8447 de 1985.

3.- El Laboratorio deberá comunicar a este Instituto la comercialización de la primera partida o serie que se fabrique de acuerdo a las disposiciones de la presente Resolución, - adjuntando una muestra en su envase definitivo.

ANOTESE Y COMUNIQUESE

DISTRIBUCION:

- Sociedad Mario Astorga Cartes e Hijos Ltda.
- Sub-Depto. Químico Analítico
- Sub-Depto. A.R.I.
- Archivo.



DRA. RAFAEL GONZALEZ-DIEZ  
JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL  
INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

*Hilda Zúñiga*  
Transcrito Fielemente  
Ministro Fe





Nº Ref.:N210272/10  
VEY/GCHC/spp

## Resolución RW Nº 10320/10

Santiago, 30 de julio de 2010

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de **Astorga S.A.**, por la que solicita la renovación del registro sanitario **F-6463/05**, para el producto farmacéutico **INDOMETACINA COMPRIMIDOS 25 mg**;

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94º y 102º del Código Sanitario, el artículo 12º del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 1876 de 1995, del Ministerio de Salud, los artículos 59º letra b) y 61º letra b), del D.F.L. Nº 1 de 2005 y las facultades delegadas por Resolución Nº 2291 de fecha 27 de octubre de 2009, dicto la siguiente:

### R E S O L U C I Ó N

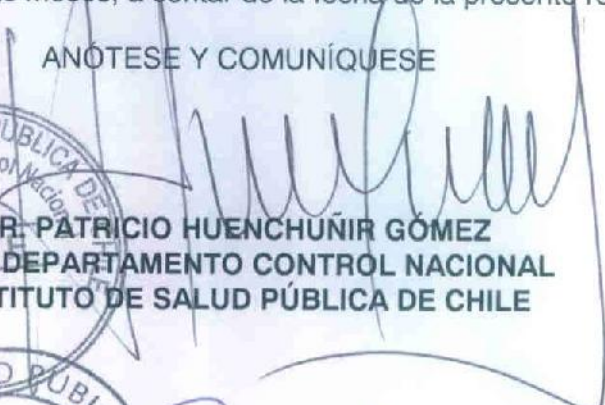
1. RENUEVASE a nombre de **Astorga S.A.**, el registro sanitario del producto farmacéutico que a continuación se indica, a partir de la "Fecha de Renovación" señalada:

Nombre del Producto	Nº Registro Anterior	Nº Registro Renovado	Fecha de Renovación
<b>INDOMETACINA COMPRIMIDOS 25 mg</b>	F-6463/05	F-6463/10	16-07-2010

2. La presente resolución sólo autoriza la modificación del año en el Nº de Registro, manteniendo vigente las menciones aprobadas con anterioridad, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.


3. El Nº de Registro anterior **F-6463/05** podrá ser usado en la rotulación del producto, por un periodo máximo de seis meses, a contar de la fecha de la presente resolución.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

  
**DR. PATRICIO HUENCHUÑIR GÓMEZ**  
**JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL**  
**INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE**

DISTRIBUCIÓN:  
INTERESADO  
UNIDAD DE PROCESOS  
GESTIÓN DE TRÁMITES  
ARCHIVO



  
Transcrito Fielmente  
Ministro de Fe



Nº Ref.:N680403/15  
RSA

**RESOLUCIÓN EXENTA RW Nº 17118/15**  
Santiago, 1 de octubre de 2015

**VISTO ESTOS ANTECEDENTES:** la solicitud de D. Oscar Andrades Contreras, Responsable Técnico y D. Vicente Astorga Pizarro, Representante Legal de Droguería Farmoquímica Del Pacífico Ltda., ingresada bajo la referencia Nº N680403, de fecha de 7 de julio de 2015, mediante la cual solicita la renovación del registro sanitario del producto farmacéutico INDOMETACINA COMPRIMIDOS 25 mg; el pago de los derechos arancelarios correspondientes, mediante el comprobante de recaudación Nº 2015070709699390, emitido por Tesorería General de la República; y

**CONSIDERANDO:**

**PRIMERO:** Que, mediante la presentación de fecha 7 de julio de 2015, de D. Oscar Andrades Contreras, Responsable Técnico y D. Vicente Astorga Pizarro, Representante Legal de Droguería Farmoquímica Del Pacífico Ltda., se solicitó la renovación del registro sanitario del producto farmacéutico INDOMETACINA COMPRIMIDOS 25 mg, concedido por este Instituto de Salud Pública mediante la resolución exenta Nº 6981, de fecha 16 de julio de 1987.

**SEGUNDO:** Que, consta el pago de los derechos arancelarios correspondientes, mediante el comprobante de recaudación Nº 2015070709699390, emitido por Tesorería General de la República con fecha 7 de julio de 2015;

**TERCERO:** Que, se han aportado antecedentes para renovar el registro sanitario con el fabricante LABORATORIOS GARDEN HOUSE FARMACÉUTICA S.A.; y

**TENIENDO PRESENTE:** lo dispuesto en el artículo 96º del Código Sanitario, el artículo 12º del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 3 de 2010, del Ministerio de Salud; en uso de las facultades que me confieren los artículos 59º letra b) y 61º letra b) del Decreto con Fuerza de Ley Nº 1º, de 2005 y las facultades delegadas por la Resolución Exenta Nº 292 de 12 de febrero de 2014, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

**R E S O L U C I Ó N**

1. **RENUÉVASE** a nombre de Droguería Farmoquímica Del Pacífico Ltda., el registro sanitario del producto farmacéutico que a continuación se indica:

Nombre del Producto	Nº Registro Anterior	Nº Registro Renovado	Fecha de Renovación
INDOMETACINA COMPRIMIDOS 25 mg	F-6463/10	F-6463/15	16-07-2015

2. La presente resolución sólo consigna la modificación del Nº de Registro Sanitario, manteniendo vigente las menciones aprobadas en el registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.

3. **DÉJASE ESTABLECIDO** que por medio de este acto se renueva el registro sanitario antes individualizado, autorizando solamente el fabricante LABORATORIOS GARDEN HOUSE FARMACÉUTICA S.A., ubicado en Avda. Pdte. Jorge Alessandri Rodríguez Nº 12310, San Bernardo, Santiago.



4. La renovación del presente registro sanitario vence el 16 de julio de 2020, de acuerdo a la fecha de inscripción del registro, para lo cual el titular del registro sanitario deberá solicitar su renovación entre los 90 días previo al vencimiento del registro, señalado en la presente resolución.

**ANÓTESE Y COMUNÍQUESE**



**DRA. Q.F. HELEN ROSENBLUTH LÓPEZ**  
**JEFA (S)**  
**DEPARTAMENTO AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS**  
**INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE**

La presente resolución podrá ser validada en [www.ispdocel.ispch.cl](http://www.ispdocel.ispch.cl) con el siguiente identificador:  
Código de Verificación: **78EB5128BD3E648A03257ED100476AD4**



SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: La presentación Laboratorios Astorga S.A., por la que solicita la renovación del registro sanitario N° 23.339, para el producto farmacéutico **INDOMETACINA COMPRIMIDOS 25 mg**; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94° y 102° del Código Sanitario, los artículos 12° y 2° transitorio del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, aprobados por el decreto supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud, y el artículo 39 letra b) del Decreto Ley N° 2763 DE 1979, dicto la siguiente.

## RESOLUCION

1.- RENEUVASE, a partir del 7 de Abril del 2000 el registro sanitario N° 23.339, del producto farmacéutico **INDOMETACINA COMPRIMIDOS 25 mg**, otorgado a Laboratorio Astorga S.A.

2.- En lo sucesivo, el producto quedará inscrito bajo el N° F-6463/00, en el Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, el cual deberá señalarse en su rotulación.

3.- La presente resolución sólo autoriza la rectificación del número, pero mantiene vigente las menciones del registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.

4.- Se autoriza mantener la misma rotulación, por un período máximo de seis meses, a contar de la fecha de la presente resolución, para agotar stock.

MINISTERIO DE SALUD  
DIRECTOR  
IDR. L. GONZALO NAVARRETE MUÑOZ  
DIRECTOR  
INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

ANOTESE Y COMUNIQUESE

DISTRIBUCION:

- Laboratorio Astorga S.A.
- Dirección
- Sub-Depto. Registro
- Archivo

Transcrito Fielmente  
Ministro de Fe

TTA/AMM/ENO/mms  
B11/Ref.: 5209/03

09.12.2003\*010838

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Laboratorio Astorga S.A., por la que solicita **ampliación de fabricante nacional** para el producto farmacéutico **INDOMETACINA COMPRIMIDOS 25 mg**, registro sanitario N° F-6463/00; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94 y 102 del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos aprobados por el decreto supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud y los artículos 37 letra b) y 39 letra b) del decreto ley N° 2763 de 1979, y las facultades delegadas por la resolución N° 102 de 1996, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

### RESOLUCIÓN

1.- AUTORIZÁSE la ampliación de fabricante nacional a Laboratorio Garden House S.A., para el producto farmacéutico **INDOMETACINA COMPRIMIDOS 25 mg**, concedido a Laboratorio Astorga S.A., bajo el N° **F-6463/00**; manteniendo el fabricante anteriormente autorizado.

2.- Laboratorio Garden House S.A., se responsabilizará del almacenamiento y del control de calidad de material de materias primas, material envase-empaque, producto en proceso y terminado, debiendo inscribir en el Registro General de Fabricación las etapas ejecutadas, con sus correspondientes boletines de análisis, sin perjuicio de la responsabilidad que le compete al mandante Laboratorio Astorga S.A., como titular del registro sanitario.

3.- La prestación de servicios aprobada deberá figurar en los rótulos, individualizando claramente con su nombre y dirección al fabricante, cada vez que se trate de una u otra alternativa de fabricación, debiendo anotar además el número de partida o lote correspondiente.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE



DRA. Q.F. PAMELA MILLA NANJARÍ  
JEFA DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL  
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

### DISTRIBUCIÓN:

- Laboratorio Astorga S.A.
- Laboratorio Garden House S.A.
- C.I.S.P.
- Unidad de Computación
- Archivo

Transcrito Fielmente  
Ministro de Fe.



DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL

Ref.: 10715/05

ABH/abh/28.11.05

SANTIAGO, 15.12.2005\*011501

**VISTO, ESTOS ANTECEDENTES:** la presentación de **ASTORGA S.A.**, por la que solicita renovación de registro sanitario, para los productos farmacéuticos que en la parte resolutive se señalan; y

**TENIENDO PRESENTE:** las disposiciones de los artículos 94° y 102° del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el decreto supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud y los artículos 37° letra b) y 39° letra b) del decreto ley N° 2763 de 1979, dicto la siguiente:

## RESOLUCIÓN

1. **RENUÉVESE**, a nombre de **ASTORGA S.A.**, el registro sanitario de los productos farmacéuticos que a continuación se indican, a partir de la "Fecha de Renovación" señalada para cada producto:

Nombre del Producto	N° Registro Anterior	N° Registro Renovado	Fecha de Renovación
DEPOPEN 4,5 POLVO PARA SUSPENSIÓN INYECTABLE CON SOLVENTE	F-6456/00	F-6456/05	16/01/05
DEXAGIN ÓVULOS	F-6457/00	F-6457/05	27/02/05
MATINOR JARABE	F-6469/00	F-6469/05	12/03/05
MATINOR PEDIÁTRICO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS	F-6468/00	F-6468/05	13/03/05
INDOMETACINA CÁPSULAS CON MICROGRÁNULOS DE ACCIÓN PROLONGADA 75 MG	F-6462/00	F-6462/05	14/06/05
RAFEMOX POLVO PARA SUSPENSIÓN ORAL 250 MG/ 5 ML	F-6473/00	F-6473/05	30/06/05
RAFEMOX CÁPSULAS 500 MG	F-6472/00	F-6472/05	07/07/05
INDOMETACINA COMPRIMIDOS 25 MG	F-6463/00	F-6463/05	16/07/05
PSICOLIT GRAGEAS 300 MG	F-6471/00	F-6471/05	10/08/05
DICLOTAREN COMPRIMIDOS CON RECUBRIMIENTO ENTÉRICO 50 MG	F-6464/00	F-6464/05	04/10/05
DICLOTAREN SOLUCIÓN INYECTABLE 75 MG/ 3 ML	F-6458/00	F-6458/05	20/12/05

2. La presente resolución sólo consigna la modificación del año en el N° de Registro, manteniendo vigente las menciones aprobadas en el registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.
3. El N° de Registro anterior, podrá ser usado en la rotulación de los productos, por un periodo máximo de seis meses, a contar de la fecha de la presente resolución.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

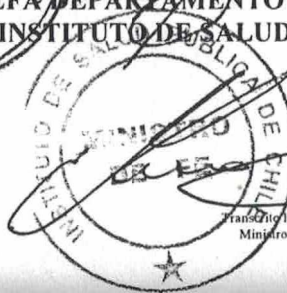


DR. YOLANDA PALACIOS ALLENDES  
JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL  
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

**DISTRIBUCIÓN:**

- Interesado
- Oficina de Partes
- Unidad de Procesos
- Archivo (11)
- UCIREN

Ref.: 10715/05  
ABH/abh/28.11.05



Transmitido Fielmente  
Ministro de la



3.- Los rótulos de los productos transferidos deberán corresponder exactamente en su texto y distribución con los aprobados en los respectivos registros sanitarios y sólo podrán modificarse en lo referente a la materia que trata la presente resolución.

4.- Droguería Farmoquímica del Pacífico Ltda., como titular de los registros sanitarios, se responsabilizará de la calidad de los productos que importa, debiendo asegurarse que se lleven a cabo las operaciones analíticas correspondientes antes de su venta o distribución.

5.- Droguería Farmoquímica del Pacífico Ltda., ordenará al laboratorio de producción que esté debidamente autorizado en los registros sanitarios para efectuar el control de calidad de los productos terminados, antes de su venta y distribución, de acuerdo al convenio suscrito entre las partes, sin perjuicio de la responsabilidad que le compete como titular de los registros sanitarios.

6.- En los rótulos deberá figurar el nombre y dirección del fabricante, importador, distribuidor y licenciante, debiendo anotar además el número de partida o lote correspondiente.

7.- Cualquier modificación a los registros sanitarios transferidos por la presente resolución, deberá ser previamente aprobada por este Instituto y sólo podrá modificarse en lo referente a la materia que trata la presente resolución.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

JEFE SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS

AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

JEFE SUBDEPARTAMENTO REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS

AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

DISTRIBUCIÓN:

- Interesado
- Subdepartamento de Registros y Autorizaciones Sanitarias
- Sección de Registros Farmacéuticos
- Gestión de Trámites
- Unidad de Procesos (Caja Antecedentes)

Resol: A1/Nº

Fecha: 22/01/12

Referencias: 302/13



**TERCERO:** Que, habiéndose dado cumplimiento a los requisitos enumerados en el considerando anterior y luego de la revisión de los antecedentes descritos en los vistos de la presente resolución, cabe señalar que el acto jurídico que dan cuenta se encuentra ajustado a derecho, procediendo autorizar la transferencia de los registros sanitarios que indica, desde Astorga S.A., a Droguería Farmoquímica del Pacífico Ltda.; y

**TENIENDO PRESENTE:** las disposiciones de los artículos 94º y 102º del Código Sanitario; Ley Nº 19.880, de 2.003; las disposiciones del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 3, de 2.010, del Ministerio de Salud, los artículos 59º letra b), 61) letra k) y 64 del D. F. L. Nº 1, de 2.005, que fija el texto refundido, coordinado y sistematizado del Decreto Ley Nº 2.763 y de las Leyes Nº 18.933 y Nº 18.469, las disposiciones del Decreto Supremo Nº 1.222, de 1.996, ambos del Ministerio de Salud y las facultades delegadas por la Resolución Exenta Nº 1.553, del 13 de julio de 2.012, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

## RESOLUCIÓN

**1.- AUTORIZASE,** la transferencia desde **Astorga S.A., a Droguería Farmoquímica del Pacífico Ltda.,** para los productos farmacéuticos que a continuación se indican, manteniéndose las demás condiciones autorizadas en los respectivos registros sanitarios.

PRODUCTO FARMACÉUTICO	Nº REGISTRO SANITARIO
Dexagin Óvulos	F-6457/10
Indometacina Comprimidos 25 mg	F-6463/10
Matinor Jarabe	F-6469/10
Matinor Pediátrico Solución Oral para Gotas	F-6468/10
NP-27 Plus Polvo	F-459/08
Psicolit Grageas 300 mg	F-6471/10

**2.-** Droguería Farmoquímica del Pacífico Ltda., como titular de los registros, se responsabilizará de la actualización del registro sanitario objeto de la presente transferencia, relativo al cumplimiento de los requisitos exigidos en el D.S. Nº 3 de 2.010, del Ministerio de Salud, celebrando los respectivos convenios con aquellas personas naturales y jurídicas que cuenten con las correspondientes autorizaciones sanitarias para efectuar las operaciones de fabricación, procedencia, distribución e importación del producto. La celebración de estos convenios con personas naturales o jurídicas distintas de aquellas autorizadas en el registro sanitario deberá ser aprobada previamente por este Instituto, previa solicitud de modificación del registro sanitario presentada por el nuevo titular.



GGV/spp

**AUTORIZA TRANSFERENCIA DE REGISTROS  
SANITARIOS QUE INDICA, SOLICITADO POR  
DROGUERÍA FARMOQUÍMICA DEL PACÍFICO LTDA.,  
BAJO LA REFERENCIA Nº 302/13.**

**RESOLUCIÓN EXENTA Nº \_\_\_\_\_/**

**23.01.2013 000259**

**SANTIAGO,**

**VISTO,** estos antecedentes: la presentación de don Vicente Rodrigo Astorga Pizarro, Representante Legal de Droguería Farmoquímica del Pacífico Ltda., de fecha 16 de enero de 2013, ingresada bajo la referencia Nº 302/13; el comprobante de recaudación del Instituto de Salud Pública de Chile, número 436.560, por la suma de \$223.355 pesos, de fecha 16 de enero de 2013; el documento autorizado ante Notario Público, donde consta la transferencia de los registros sanitarios que indica, desde Astorga S.A., a Droguería Farmoquímica del Pacífico Ltda., de fecha 11 de enero de 2013; la copia autorizada ante Notario Público, de la escritura pública de constitución de la Sociedad Inversiones Mavic Ltda., de fecha 17 de junio de 2002; la copia autorizada ante Notario Público, de la inscripción en el Registro de Comercio, de la escritura pública de constitución de la Sociedad Inversiones Mavic Ltda., de fecha 26 de junio de 2002; la copia autorizada ante Notario Público, de la publicación en el Diario Oficial, de la escritura pública de constitución de la Sociedad Inversiones Mavic Ltda., de fecha 2 de julio de 2002; la copia autorizada ante Notario Público, de la escritura pública de saneamiento y modificación de la Sociedad Inversiones Mavic Limitada, en virtud de la cual cambió su razón social a Droguería Farmoquímica del Pacífico Limitada, de fecha 23 de abril de 2004; la copia autorizada ante Notario Público, de la inscripción en el Registro de Comercio, de la escritura pública de saneamiento y modificación de la Sociedad Inversiones Mavic Limitada, en virtud de la cual cambió su razón social a Droguería Farmoquímica del Pacífico Limitada, de fecha 10 de mayo de 2004; la copia autorizada ante Notario Público, de la publicación en el Diario Oficial, de la escritura pública de saneamiento y modificación de la Sociedad Inversiones Mavic Limitada, en virtud de la cual cambió su razón social a Droguería Farmoquímica del Pacífico Limitada, de fecha 28 de mayo de 2004; y

**CONSIDERANDO:**

**PRIMERO:** Que, mediante la presentación de don Vicente Rodrigo Astorga Pizarro, Representante Legal de Droguería Farmoquímica del Pacífico Ltda., se solicitó a este Servicio la autorización para la transferencia de los registros sanitarios que indica, desde Astorga S.A., a Droguería Farmoquímica del Pacífico Ltda.;

**SEGUNDO:** Que, en virtud de lo señalado en el artículo 68 del Decreto Supremo Nº 3, de 2010, del Ministerio de Salud, que establece que en los casos de registros sanitarios concedidos en virtud de una licencia, se estará a lo estipulado en el respectivo documento y a falta de mención expresa el cambio de titularidad sólo podrá autorizarse con el consentimiento del licenciante, conocimiento del licenciado y solicitud del nuevo titular;