

FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

Registro	: F-26500/21
Nombre	: ALFEXA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 120 mg (FEXOFENADINA CLORHIDRATO)
Referencia de Trámite	: RF1656370
Equivalencia Terapéutica o Biosimilar	: Equivalente Terapéutico
Titular	: ASCEND LABORATORIES S.p.A.
Estado del Registro	: Vigente
Resolución Inscribase	: 29949
Fecha Inscribase	: 10/11/2021
Última Renovación	:
Fecha Próxima renovación	: 10/11/2026
Régimen	: Importado Terminado con Reacondicionamiento Local
Vía Administración	: Oral
Condición de Venta	: Receta Simple
Expende tipo establecimiento	: Establecimientos Tipo A
Indicación	Rinitis Alérgica Estacional: Para el alivio de los síntomas asociados con rinitis alérgica estacional, en adultos y niños desde los 12 años de edad. Los síntomas efectivamente tratados son: estornudos, rinorrea, picazón naso - palatina y/o de garganta, picazón / lagrimeo / enrojecimiento de los ojos y congestión nasal. Urticaria Idiopática Crónica: Para el tratamiento de manifestaciones cutáneas sin complicaciones debidas a urticaria crónica idiopática en adultos y niños desde los 12 años de edad. Reduce significativamente el prurito y el número de ronchas.

Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido
Clínico	Blíster PVC-PVDC (transparente, incoloro)/ALU impreso.	48 Meses	Almacenado a no más de 30°C	1 a 1000
Muestra	Blíster PVC-PVDC (transparente, incoloro)/ALU impreso.	48 Meses	Almacenado a no más de 30°C	1 a 30
Venta Público	Blíster PVC-PVDC (transparente, incoloro)/ALU impreso.	48 Meses	Almacenado a no más de 30°C	1 a 100

Función Empresa			
Función Empresa	Razón Social		País
ALMACENADOR NACIONAL	DROGUERÍA ASCEND LABORATORIES S.P.A.		CHILE
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA ASCEND LABORATORIES S.P.A.		CHILE
IMPORTADOR	DROGUERÍA ASCEND LABORATORIES S.P.A.		CHILE
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA GOLDENFROST S.A. (VECINAL)		CHILE
ALMACENADOR NACIONAL	DROGUERÍA GOLDENFROST S.A. (VECINAL)		CHILE
ALMACENADOR NACIONAL	DROGUERÍA LOGINSA BIOMEDICAL LTDA.		CHILE
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA LOGINSA BIOMEDICAL LTDA.		CHILE
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA PHARMA ISA LTDA.		CHILE
ALMACENADOR NACIONAL	DROGUERÍA PHARMA ISA LTDA.		CHILE
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	IND-SWIFT LABORATORIES LIMITED		INDIA
FABRICACIÓN EXTRANJERO TERMINADO	IND-SWIFT LIMITED		INDIA
PROCEDENTE	IND-SWIFT LIMITED		INDIA
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR LUIS PIZARRO VÁSQUEZ E.I.R.L. (O SANTÉ PHARMA E.I.R.L.)		CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR PHARMA ISA LTDA.		CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD ANÁLISIS FÍSICOS QUÍMICOS Y MICROBIOLÓGICOS M. MOLL SPA (MACUL)		CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD CONDECAL LTDA.		CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD INNOLAB S.P.A.		CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD INSTITUTO IADET SPA		CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD LABONE SPA		CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD LABORATORIO DE CONTROL FARMACÉUTICO LT		CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD LABORATORIOS DAVIS S.A.		CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD PHARMA ISA LTDA. (COLO COLO)		CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD QUALYSERV SPA		CHILE

Fórmula (sólo Principios Activos)			
Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte

FEXOFENADINA CLORHIDRATO

120,00

mg

Núcleo



[Volver a tabla de registros encontrados](#)

Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000
Ñuñoa, Santiago
Casilla 48 Correo 21
Código Postal 7780050

Mesa Central

(56-2) 5755 101

Informaciones

(56-2) 5755 201

Contacto con OIRS

[Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias](#)