

ROTULADO GRÁFICO
ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg

ENVASE VENTA PÚBLICO: *Envase primario – Blíster ALU/PVC transparente*

LOGO

ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg
Atorvastatina ~~Cálcica~~

Serie:

Elaboración:

Vence:

Reg. I.S.P. No:

Fabricado por EMIL PHARMACEUTICAL INDUSTRIES PVT. LTD

Importado por OPKO Chile S.A.

ROTULADO GRÁFICO
ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg

ENVASE VENTA PÚBLICO: Envase Secundario - Texto Estuche

LOGO

ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg
Atorvastatina ~~Cálcica~~

Contenido: X comprimidos recubiertos

Cada comprimido recubierto contiene:

Atorvastatina 20 mg. (Como sal cálcica ~~trihidratada, forma cristalina~~)

Excipientes c.s.: Celulosa microcristalina, Lactosa monohidrato ~~(30#)~~, Croscarmelosa de sodio, Estearato de magnesio, ~~Hidroxipropilmetilcelulosa~~, Ftalato de dietilo, Etilcelulosa, Talco, Dióxido de titanio, Hipromelosa y ~~Poliethylenglicol/Macrogol~~.

Vía de administración: oral

Dosis según indicación médica

Venta bajo receta médica ~~en establecimientos Tipo A y Asistencial~~

Advertencia:

Este medicamento contiene Lactosa, precaución en pacientes intolerantes a la Lactosa.

Mantener fuera del alcance de los niños

Almacenar a una temperatura no mayor a 30°C, protegido de la humedad y luz.

Serie:

Elaboración:

Vence:

Reg. I.S.P. No.:

Fabricado por EMIL PHARMACEUTICAL INDUSTRIES PVT. LTD., NO. J-76, M.I.D.C., Tarepur, Boisar, Thane 401506 Maharashtra State, India. **Importado por** OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago. **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago.

Mayor información en www.ispch.cl

ROTULADO GRÁFICO
ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg

ENVASE MUESTRA MÉDICA: *Envase primario – Blíster ALU/PVC transparente*

LOGO

ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg
Atorvastatina Cálcica

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Serie:

Elaboración:

Vence:

Reg. I.S.P. No:

Fabricado por EMIL PHARMACEUTICAL INDUSTRIES PVT. LTD

Importado por OPKO Chile S.A.

ROTULADO GRÁFICO
ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg

ENVASE MUESTRA MÉDICA: Envase Secundario - Texto Estuche

LOGO

ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg
Atorvastatina ~~Cálcica~~

Contenido: X comprimidos recubiertos

Cada comprimido recubierto contiene:

Atorvastatina 20 mg. (Como sal cálcica ~~trihidratada, forma cristalina~~)
Excipientes c.s.: Celulosa microcristalina, Lactosa monohidrato (~~30#~~), Croscarmelosa de sodio, Estearato de magnesio, ~~Hidroxipropilmetilcelulosa~~, Ftalato de dietilo, Etilcelulosa, Talco, Dióxido de titanio, Hipromelosa y ~~Poli-etilenglicol~~/Macrogol.

Vía de administración: oral

Dosis según indicación médica

Venta bajo receta médica ~~en establecimientos Tipo A y Asistencial~~

Advertencia:

Este medicamento contiene Lactosa, precaución en pacientes intolerantes a la Lactosa.

Mantener fuera del alcance de los niños

Almacenar a una temperatura no mayor a 30°C, protegido de la humedad y luz.

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Serie:

Elaboración:

Vence:

Reg. I.S.P. No.:

Fabricado por EMIL PHARMACEUTICAL INDUSTRIES PVT. LTD., NO. J-76, M.I.D.C., Tarepur, Boisar, Thane 401506 Maharashtra State, India. **Importado por** OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago. **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago.

Mayor información en www.ispch.cl

ROTULADO GRÁFICO
ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg

ENVASE CLÍNICO: *Envase Primario – Blíster ALU/PVC transparente*

LOGO

ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg

Atorvastatina ~~Cálcica~~

~~ENVASE CLÍNICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO~~
~~ASISTENCIALES~~

Serie:

Elaboración:

Vence:

Reg. I.S.P. No:

Fabricado por EMIL PHARMACEUTICAL INDUSTRIES PVT. LTD

Importado por OPKO Chile S.A.

ROTULADO GRÁFICO
ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg

ENVASE CLÍNICO: Envase Secundario - Texto Estuche

LOGO

ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg
Atorvastatina ~~Cálcica~~

Contenido: X comprimidos recubiertos

Cada comprimido recubierto contiene:

Atorvastatina 20 mg. (Como sal cálcica ~~trihidratada, forma cristalina~~)

Excipientes c.s.: Celulosa microcristalina, Lactosa monohidrato ~~(30#)~~, Croscarmelosa de sodio, Estearato de magnesio, ~~Hidroxipropilmetilcelulosa~~, Ftalato de dietilo, Etilcelulosa, Talco, Dióxido de titanio, Hipromelosa y ~~Poli-etilenglicol~~/Macrogol.

Vía de administración: oral

Dosis según indicación médica

Venta bajo receta médica ~~en establecimientos Tipo A y Asistencial~~

Advertencia:

Este medicamento contiene Lactosa, precaución en pacientes intolerantes a la Lactosa.

Mantener fuera del alcance de los niños

Almacenar a una temperatura no mayor a 30°C, protegido de la humedad y luz.

ENVASE CLÍNICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO ASISTENCIALES

Serie:

Elaboración:

Vence:

Reg. I.S.P. No.:

Fabricado por EMIL PHARMACEUTICAL INDUSTRIES PVT. LTD., NO. J-76, M.I.D.C., Tarepur, Boisar, Thane 401506 Maharashtra State, India. **Importado por** OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago. **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago.

Mayor información en www.ispch.cl