

ROTULADO GRÁFICO

AZITROMICINA POLVO PARA SUSPENSIÓN ORAL 200 mg/5 mL

**PROYECTO DE ROTULADO GRÁFICO ENVASE CLÍNICO
ENVASE PRIMARIO (frasco)****Azitromicina
Polvo para suspensión oral 200_mg/5_mL**

Cada 5 mL de suspensión reconstituida contiene:

Azitromicina 200mg

~~Excipientes: Alcohol, Sorbato de potasio, Propilparabeno, Propilenglicol, Glicerol, Aroma uva, Sorbitol~~~~Solución no cristalizante, Sacarina sódica dihidratada, Ácido cítrico anhidro, Agua purificada, c.s.~~~~Excipientes c.s.: sacarosa, goma xantana, sacarina sódica, esencia de fresa, esencia de vainilla, esencia de plátano, fosfato de sodio tribásico anhidro, celulosa microcristalina y carboximetilcelulosa sódica.~~**Vía de administración:** Oral

Almacenar a no más de 30°C.

Chile Reg. I.S.P. No. ____

Lote:

Cad./Vence:

Fecha Fab.:

Logo (s)

Fabricado en Perú por:

Laboratorio Portugal S.R.L. PERÚ.

Importado por:

Laboratorio Hospifarma Chile Ltda., Chile.

Distribuido por:

Farmacéutica Caribbean Ltda., Chile

Mayor información en www.ispch.cl

ROTULADO GRÁFICO

AZITROMICINA POLVO PARA SUSPENSIÓN ORAL 200 mg/5 mL

**PROYECTO DE ROTULADO GRÁFICO ENVASE CLÍNICO
ENVASE SECUNDARIO (Caja o Estuche)****Azitromicina
Polvo para suspensión oral 200_mg/5_mL**

Cada 5 mL de suspensión reconstituida contiene:

Azitromicina 200mg

~~Excipientes: Alcohol, Sorbato de potasio, Propilparabeno, Propilenglicol, Glicerol, Aroma uva, Sorbitol~~

~~Solución no cristalizante, Sacarina sódica dihidratada, Ácido cítrico anhidro, Agua purificada, c.s.~~

Excipientes c.s.: sacarosa, goma xantana, sacarina sódica, esencia de fresa, esencia de vainilla, esencia de plátano, fosfato de sodio tribásico anhidro, celulosa microcristalina y carboximetilcelulosa sódica.

Dosis: Administrar según prescripción médica.

Vía de administración: Oral.

Almacenar a no más de 30°C. **Reconstituir con agua hervida fría. Una vez reconstituida, la suspensión puede utilizarse hasta por 14 días, almacenada entre 2 y 8 °C, o hasta por 7 días, almacenada entre 15 y 30 °C.**

Chile Reg. I.S.P. No. ____

Fabricado en Perú por:

Laboratorio Portugal S.R.L. Oficina administrativa y Planta N°2: Z.I. Parque Industrial Rio Seco, Mz. A', Lote ~~2 3~~, 1era Etapa, Distrito de Cerro Colorado, Provincia y Departamento de Arequipa-PERÚ.

Importado por:

Laboratorio Hospifarma Chile Ltda., Los Conquistadores 1730, piso 18, oficina 1801, Providencia, Santiago, Chile.

Distribuido por:

Farmacéutica Caribbean Ltda., ~~Luis Alberto Cruz 1165, Renca,~~ **Av. Américo Vespucio 1385, Módulo 7, Quilicura,** Santiago, Chile.

Mayor información en www.ispch.cl

Envase clínico sólo para establecimientos médico-asistenciales.

VENTA BAJO RECETA MÉDICA EN ESTABLECIMIENTOS TIPO A
MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

El uso de este medicamento exige diagnóstico y supervisión médica

Lote:

Cad./Vence:

Fecha Fab.:

Logo (s)

ROTULADO GRÁFICO

AZITROMICINA POLVO PARA SUSPENSIÓN ORAL 200 mg/5 mL

**PROYECTO DE ROTULADO GRÁFICO ENVASE VENTA PÚBLICO
ENVASE PRIMARIO (frasco)****Azitromicina
Polvo para suspensión oral 200_mg/5_mL**

Cada 5 mL de suspensión reconstituida contiene:

Azitromicina 200mg

~~Excipientes: Alcohol, Sorbato de potasio, Propilparabeno, Propilenglicol, Glicerol, Aroma uva, Sorbitol~~~~Solución no cristalizante, Sacarina sódica dihidratada, Ácido cítrico anhidro, Agua purificada, c.s.~~~~Excipientes c.s.: sacarosa, goma xantana, sacarina sódica, esencia de fresa, esencia de vainilla, esencia de plátano, fosfato de sodio tribásico anhidro, celulosa microcristalina y carboximetilcelulosa sódica.~~**Vía de administración:** Oral.

Almacenar a no más de 30°C.

Chile Reg. I.S.P. No. ____

Lote:

Cad./Vence:

Fecha Fab.:

Logo (s)

Fabricado en Perú por:

Laboratorio Portugal S.R.L. PERÚ.

Importado por:

Laboratorio Hospifarma Chile Ltda., Chile.

Distribuido por:

Farmacéutica Caribbean Ltda., Chile

Mayor información en www.ispch.cl

ROTULADO GRÁFICO

AZITROMICINA POLVO PARA SUSPENSIÓN ORAL 200 mg/5 mL

**PROYECTO DE ROTULADO GRÁFICO ENVASE VENTA PÚBLICO
ENVASE SECUNDARIO (Caja o Estuche)****Azitromicina
Polvo para suspensión oral 200_mg/5_mL**

Cada 5 mL de suspensión reconstituida contiene:

Azitromicina 200mg

~~Excipientes: Alcohol, Sorbato de potasio, Propilparabeno, Propilenglicol, Glicerol, Aroma uva, Sorbitol~~~~Solución no cristalizante, Sacarina sódica dihidratada, Ácido cítrico anhidro, Agua purificada, c.s.~~Excipientes c.s.: sacarosa, goma xantana, sacarina sódica, esencia de fresa, esencia de vainilla, esencia de plátano, fosfato de sodio tribásico anhidro, celulosa microcristalina y carboximetilcelulosa sódica.**Dosis:** Administrar según prescripción médica.**Vía de administración:** Oral

Almacenar a no más de 30°C. **Reconstituir con agua hervida fría. Una vez reconstituida, la suspensión puede utilizarse hasta por 14 días, almacenada entre 2 y 8 °C, o hasta por 7 días, almacenada entre 15 y 30 °C.**

Chile Reg. I.S.P. No. ____

Fabricado en Perú por:Laboratorio Portugal S.R.L. Oficina administrativa y Planta N°2: Z.I. Parque Industrial Rio Seco, Mz. A', Lote ~~2 3~~, 1era Etapa, Distrito de Cerro Colorado, Provincia y Departamento de Arequipa-PERÚ.**Importado por:**

Laboratorio Hospifarma Chile Ltda., Los Conquistadores 1730, piso 18, oficina 1801, Providencia, Santiago, Chile.

Distribuido por:Farmacéutica Caribbean Ltda., ~~Luis Alberto Cruz 1165, Renca,~~ **Av. Américo Vespucio 1385, Módulo 7, Quilicura,** Santiago, Chile.Mayor información en www.ispch.cl.**VENTA BAJO RECETA MÉDICA EN ESTABLECIMIENTOS TIPO A**
MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**El uso de este medicamento exige diagnóstico y supervisión médica**

Lote:

Cad./Vence:

Fecha Fab.:

Logo (s)

ROTULADO GRÁFICO

AZITROMICINA POLVO PARA SUSPENSIÓN ORAL 200 mg/5 mL

**PROYECTO DE ROTULADO GRÁFICO ENVASE MUESTRA MÉDICA
ENVASE PRIMARIO (frasco)**

**Azitromicina
Polvo para suspensión oral 200_mg/5_mL**

Cada 5 mL de suspensión reconstituida contiene:

Azitromicina 200mg

~~Excipientes: Alcohol, Sorbato de potasio, Propilparabeno, Propilenglicol, Glicerol, Aroma uva, Sorbitol~~~~Solución no cristalizante, Sacarina sódica dihidratada, Ácido cítrico anhidro, Agua purificada, c.s.~~Excipientes c.s.: sacarosa, goma xantana, sacarina sódica, esencia de fresa, esencia de vainilla, esencia de plátano, fosfato de sodio tribásico anhidro, celulosa microcristalina y carboximetilcelulosa sódica.**Vía de administración:** Oral.

Almacenar a no más de 30°C.

Chile Reg. I.S.P. No. ____

MUESTRA MÉDICA – PROHIBIDA SU VENTA

Lote:

Cad./Vence:

Fecha Fab.:

Logo (s)

Fabricado en Perú por:

Laboratorio Portugal S.R.L. PERÚ.

Importado por:

Laboratorio Hospifarma Chile Ltda., Chile.

Distribuido por:

Farmacéutica Caribbean Ltda., Chile

Mayor información en www.ispch.cl

ROTULADO GRÁFICO

AZITROMICINA POLVO PARA SUSPENSIÓN ORAL 200 mg/5 mL

**PROYECTO DE ROTULADO GRÁFICO ENVASE MUESTRA MÉDICA
ENVASE SECUNDARIO (Caja o Estuche)****Azitromicina
polvo para suspensión oral 200mg/5mL**

Cada 5 mL de suspensión reconstituida contiene:

Azitromicina 200mg

~~Excipientes: Alcohol, Sorbato de potasio, Propilparabeno, Propilenglicol, Glicerol, Aroma uva, Sorbitol
Solución no cristalizante, Sacarina sódica dihidratada, Ácido cítrico anhidro, Agua purificada, c.s.~~

Excipientes c.s.: sacarosa, goma xantana, sacarina sódica, esencia de fresa, esencia de vainilla, esencia de
plátano, fosfato de sodio tribásico anhidro, celulosa microcristalina y carboximetilcelulosa sódica.

Dosis: Administrar según prescripción médica.

Vía de administración: Oral.

Almacenar a no más de 30°C. **Reconstituir con agua hervida fría. Una vez reconstituida, la suspensión
puede utilizarse hasta por 14 días, almacenada entre 2 y 8 °C, o hasta por 7 días, almacenada entre
15 y 30 °C.**

Chile Reg. I.S.P. No. ____

Fabricado en Perú por:

Laboratorio Portugal S.R.L. Oficina administrativa y Planta N°2: Z.I. Parque Industrial Rio Seco, Mz. A', Lote
~~23~~, 1era Etapa, Distrito de Cerro Colorado, Provincia y Departamento de Arequipa-PERÚ.

Importado por:

Laboratorio Hospifarma Chile Ltda., Los Conquistadores 1730, piso 18, oficina 1801, Providencia, Santiago,
Chile.

Distribuido por:

Farmacéutica Caribbean Ltda., ~~Luis Alberto Cruz 1165, Penco,~~ **Av. Américo Vespucio 1385, Módulo 7,
Quilicura,** Santiago, Chile.

Mayor información en www.ispch.cl

VENTA BAJO RECETA MÉDICA EN ESTABLECIMIENTOS TIPO A
MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

El uso de este medicamento exige diagnóstico y supervisión médica

MUESTRA MÉDICA – PROHIBIDA SU VENTA

Lote:

Cad./Vence:

Fecha Fab.:

Logo (s)