

FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

Registro	: F-22000/20
Nombre	: LOSARTÁN POTÁSICO COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 50 mg
Referencia de Tramite	: RF611896
Equivalencia Terapéutica o Biosimilar	: EQUIVALENTE TERAPÉUTICO
Titular	: ASCEND LABORATORIES S.p.A.
Estado del Registro	: Vigente
Resolución Inscribase	: 11894
Fecha Inscribase	: 15/07/2015
Ultima Renovación	: 15/07/2020
Fecha Próxima renovación	: 15/07/2025
Régimen	: Importado Terminado con Reacondicionamiento Local
Vía Administración	: Oral
Condición de Venta	: Receta Médica
Expende tipo establecimiento	: Establecimientos Tipo A
Indicación	: Tratamiento de la hipertensión. Para reducir la proteinuria y para retardar la progresión de la enfermedad renal en pacientes con diabetes tipo II, con antecedentes de hipertensión. Reducción del riesgo de morbilidad y mortalidad cardiovascular en pacientes hipertensos con hipertrofia ventricular izquierda.

Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Envase Clínico	Blister pack compuesto por lámina de Aluminio termoformado y sellado con film de aluminio impreso	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	1-1000	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Muestra Médica	Blister pack compuesto por lámina de Aluminio termoformado y sellado con film de aluminio impreso	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	1-10	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Venta Público	Blister pack compuesto por lámina de Aluminio termoformado y sellado con film de aluminio impreso	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	1-100	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS

Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
FABRICACIÓN EXTRANJERO TERMINADO	ALKEM LABORATORIES LTD.	India
PROCEDENTE	ALKEM LABORATORIES LTD.	INDIA
IMPORTADOR	ASCEND LABORATORIES S.P.A.	CHILE
DISTRIBUIDOR	ASCEND LABORATORIES S.P.A.	CHILE
DISTRIBUIDOR	BIOMEDICAL DISTRIBUTION CHILE LTDA.	CHILE
DISTRIBUIDOR	FARMALOGI S.A	CHILE
DISTRIBUIDOR	GOLDENFROST S.A.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	GOLDENFROST S.A.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR BIOMEDICAL DISTRIBUTION CHILE LTDA.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR	CHILE

	PHARMA ISA LTDA.	
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD INNOLAB S.P.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD INSTITUTO IADET SPA	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD LABONE SPA	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD LABORATORIO DE CONTROL FARMACÉUTICO LTDA.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD LABORATORIOS GARDEN HOUSE FARMACÉUTICA S.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD MEDIPHARM SPA	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD QUALYSERV SPA	CHILE
DISTRIBUIDOR	LABORATORIO PHARMA ISA LTDA.	CHILE
DISTRIBUIDOR	LABORATORIO PHARMA ISA LTDA.	CHILE
DISTRIBUIDOR	LABORATORIOS GARDEN HOUSE FARMACÉUTICA S.A.	CHILE
DISTRIBUIDOR	MEDIPHARM LTDA.	CHILE
ALMACENADOR NACIONAL	MEDIPHARM LTDA.	CHILE
ALMACENADOR NACIONAL	PERILOGISTICS LTDA.	CHILE
DISTRIBUIDOR	PERILOGISTICS LTDA.	CHINA
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	VASUDHA PHARMA CHEM LIMITED	INDIA

Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
LOSARTAN POTASICO	50,00	mg	Núcleo

 Volver a tabla de registros encontrados

Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000
Ñuñoa, Santiago
Casilla 48 Correo 21
Código Postal 7780050

Mesa Central
(56-2) 5755 101
Informaciones
(56-2) 5755 201

Contacto con OIRS
[Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias](#)