



Nº Ref.:EX609362/14

**RESOLUCIÓN EXENTA RW Nº 22931/14**

Santiago, 6 de noviembre de 2014

**VISTO ESTOS ANTECEDENTES:** la solicitud de D. Sebastián Andrés Sánchez Jofré, Responsable Técnico y D. JORGE BRENNER HERNÁNDEZ, Representante Legal de Munnich Pharma Medical Ltda., ingresada bajo la Referencia Nº EX609362, de fecha de 6 de noviembre de 2014, mediante la cual solicita la Eximición de Control de Calidad del producto cosmético NX Bath salts, Sal de baño;

**CONSIDERANDO:** que consta el pago de los derechos arancelarios correspondientes, mediante el comprobante de recaudación Nº 2014110659231712, emitido por Tesorería General de la República con fecha 6 de noviembre de 2014; y

**TENIENDO PRESENTE:** las disposiciones de los artículos 94º y 102º del Código Sanitario, el Decreto Supremo Nº 239 de 2002 del Ministerio de Salud; las facultades que me confieren los artículos 59º letra b) y 61º letra b) del Decreto con Fuerza de Ley Nº 1 de 2005 y las facultades delegadas por la Resolución Exenta Nº 292 de 12 de febrero de 2014, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

**R E S O L U C I Ó N**

1. **EXÍMASE** por un período de tres años a contar de esta fecha, del requisito de efectuar o contratar en Chile los análisis que certifiquen la calidad, para el producto señalado a continuación, validando el Control de Calidad efectuado en XIAMEN NATURE CARING PRODUCTS CO.LTD., XIAMEN, CHINA.

**PRODUCTO**

NX Bath salts, Sal de baño

**Nº INSCRIPCIÓN**

606/04

2. Cualquier modificación al registro del producto cosmético señalado, como fórmula, especificaciones de producto terminado o fabricante, dejará sin efecto, sin más trámite, la eximición otorgada

3. **DÉJASE** establecido que la responsabilidad por la calidad del producto corresponderá exclusivamente al titular, importador o distribuidor según corresponda.

4. La Agencia Nacional de Medicamentos del Instituto de Salud Pública de Chile podrá evaluar la calidad del producto a través de acciones inspectivas en sus etapas de importación o comercialización.

**ANÓTESE Y COMUNÍQUESE**



**DRA. Q.F. HELEN ROSENBLUTH LÓPEZ**  
**JEFA (S) SUBDEPARTAMENTO REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS**  
**AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS**  
**INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE**